

*AFDELING XV***ONEDELE METALEN EN WERKEN DAARVAN****Aantekeningen**

1. Deze afdeling omvat niet:

- a) verf, inkt en dergelijke producten, bereid met metaalpoeder of met metaalschilfers, alsmede stempelfoliën (posten 3207 tot en met 3210, 3212, 3213 en 3215);
- b) ferrocerium en andere vonkende legeringen (post 3606);
- c) hoofddeksels en delen daarvan, van metaal, bedoeld bij de posten 6506 en 6507;
- d) geraamten van paraplu's en andere artikelen bedoeld bij post 6603;
- e) producten bedoeld bij hoofdstuk 71 (bijvoorbeeld legeringen van edele metalen, onedele metalen geplateerd met edele metalen, fancybijouterieën);
- f) artikelen bedoeld bij afdeling XVI (machines, toestellen en elektrotechnisch materieel);
- g) sporen (post 8608) en andere artikelen bedoeld bij afdeling XVII (vervoermaterieel);
- h) instrumenten en toestellen, bedoeld bij afdeling XVIII, veren voor uurwerken daaronder begrepen;
- ij) hagel (post 9306) en andere artikelen bedoeld bij afdeling XIX (wapens en munitie);
- k) artikelen bedoeld bij hoofdstuk 94 (bijvoorbeeld meubelen, matrassen, verlichtingstoestellen, lichtreclames, geprefabriceerde bouwwerken);
- l) artikelen bedoeld bij hoofdstuk 95 (bijvoorbeeld speelgoed, spellen, sportartikelen);
- m) handzeven, knopen, penhouders, vulpotloden, schrijfpennen en andere artikelen bedoeld bij hoofdstuk 96 (diverse werken);
- n) artikelen bedoeld bij hoofdstuk 97 (bijvoorbeeld kunstvoorwerpen).

2. In de nomenclatuur worden als „delen voor algemeen gebruik” aangemerkt:

- a) artikelen bedoeld bij de posten 7307, 7312, 7315, 7317 en 7318, alsmede dergelijke artikelen van andere onedele metalen;
- b) veren en veerbladen, van onedele metalen, andere dan veren voor uurwerken (post 9114);
- c) artikelen bedoeld bij de posten 8301, 8302, 8308 en 8310, alsmede lijsten en spiegels van onedel metaal, bedoeld bij post 8306.

Waar in de hoofdstukken 73 tot en met 76 en 78 tot en met 82 (behalve in post 7315) „delen” worden genoemd, slaat zulks niet op „delen voor algemeen gebruik” in bovenbedoelde zin.

Met inachtneming van het bepaalde bij het voorgaande lid en bij aantekening 1 op hoofdstuk 83, zijn de artikelen bedoeld bij de hoofdstukken 82 en 83 uitgezonderd van de hoofdstukken 72 tot en met 76 en 78 tot en met 81.

3. In de nomenclatuur worden als „onedele metalen” aangemerkt: ijzer en staal, koper, nikkel, aluminium, lood, zink, tin, wolfram, molybdeen, tantaal, magnesium, kobalt, bismut, cadmium, titaan zirkonium, antimoon, mangaan, beryllium, chroom, germanium, vanadium, gallium, hafnium (celtium), indium, niobium (columbium), rhenium en thalium.
4. In de nomenclatuur worden als „cermets” aangemerkt producten bevattende een microscopische, heterogene samenstelling van een metallische component en een keramische component. De term „cermets” omvat eveneens hardmetalen (gesinterde metaalcarbiden), zijnde metaalcarbiden gesinterd met een metaal.
5. Regels betreffende de legeringen (andere dan ferrolegeringen en toeslaglegeringen, omschreven in de hoofdstukken 72 en 74):
  - a) legeringen van onedele metalen worden ingedeeld als legeringen van het metaal, waarvan het gewichtspercentage dat van elk der andere metalen van de legeringen overtreft;
  - b) legeringen van onedele metalen bedoeld bij afdeling XV met elementen niet bedoeld bij afdeling XV worden ingedeeld als legeringen van onedele metalen bedoeld bij afdeling XV, indien het totale gewichtspercentage van de onedele metalen gelijk is aan of groter is dan het totale gewichtspercentage van de overige elementen;

- c) gesinterde mengsels van metaalpoeders, heterogene mengsels verkregen door samensmelten (andere dan cermets) en intermetallische verbindingen, worden eveneens als legeringen aangemerkt.
6. Waar in de nomenclatuur een onedel metaal met name is genoemd, slaat zulks – voorzover niet anders is bepaald – eveneens op de legeringen, die op grond van het bepaalde bij aantekening 5 hiervoor, als legeringen van dat metaal worden aangemerkt.

7. Regels betreffende de samengestelde artikelen:

Voorzover in de tekst van de posten niet anders is bepaald, worden werken van onedel metaal, die uit twee of meer onedele metalen samengesteld zijn, ingedeeld als werken van het metaal, waarvan het gewichtspercentage dat van elk der andere metalen overtreft. Hetzelfde geldt ten aanzien van de werken die moeten worden aangemerkt als werken van onedel metaal.

Voor de toepassing van deze regel worden:

- a) gietijzer, ijzer en staal als een en hetzelfde metaal aangemerkt;
- b) legeringen voor hun totaalgewicht geacht te bestaan uit het metaal, waarvan zij de indeling op grond van het bepaalde bij aantekening 5 hiervoor volgen;
- c) cermets bedoeld bij post 8113 aangemerkt als een enkel onedel metaal.
8. In deze afdeling worden aangemerkt als:

a) „resten en afval”:

resten en afval, van metaal, verkregen bij de vervaardiging of de mechanische bewerking van metaal, alsmede werken van metaal die als zodanig definitief onbruikbaar zijn geworden door breuk, versnijden, slijtage of dergelijke;

b) „poeder”:

producten die voor 90 of meer gewichtspercenten door een zeef met een maaswijdte van 1 mm gaan.

## HOOFDSTUK 72

### GIETIJZER, IJZER EN STAAL

#### Aantekeningen

1. Voor de toepassing van dit hoofdstuk en, wat betreft de letters d), e) en f), voor de toepassing van de nomenclatuur, worden aangemerkt als:

a) „gietijzer”:

ijzer–koolstoflegeringen, praktisch niet vervormbaar, met meer dan 2 gewichtspercenten koolstof en die bovendien kunnen bevatten een of meer van de andere elementen in de daarbij vermelde verhoudingen:

- niet meer dan 10 gewichtspercenten chroom,
- niet meer dan 6 gewichtspercenten mangaan,
- niet meer dan 3 gewichtspercenten fosfor,
- niet meer dan 8 gewichtspercenten silicium,
- niet meer dan 10 gewichtspercenten andere elementen tezamen;

b) „spiegelijzer”:

ijzer–koolstoflegeringen bevattende meer dan 6 doch niet meer dan 30 gewichtspercenten mangaan, die voorts beantwoorden aan de definitie in aantekening 1, onder a);

c) „ferrolegeringen”:

legeringen in de vorm van gietelingen, blokken, klompen of in dergelijke primaire vormen, in vormen verkregen door continugieten, dan wel in de vorm van korrels of poeder, ook indien geagglomereerd, gewoonlijk gebruikt als toeslag bij de vervaardiging van andere legeringen, hetzij als reductiemiddel, ontzwavelingsmiddel of voor dergelijk gebruik in de ijzermetallurgie en die in het algemeen niet vervormbaar zijn, bevattende 4 of meer gewichtspercenten ijzer en een of meer van de onderstaande elementen in de daarbij vermelde verhoudingen:

- meer dan 10 gewichtspercenten chroom,
- meer dan 30 gewichtspercenten mangaan,
- meer dan 3 gewichtspercenten fosfor,
- meer dan 8 gewichtspercenten silicium,
- meer dan 10 gewichtspercenten andere elementen (andere dan koolstof) tezamen, voorzover het gehalte aan koper niet meer dan 10 gewichtspercenten bedraagt;

d) „staal”:

ferroproducten, andere dan bedoeld bij post 7203, die (met uitzondering van bepaalde soorten in de vorm van gegoten producten) vervormbaar zijn en niet meer dan 2 gewichtspercenten koolstof bevatten. Chroomstaal mag evenwel een hoger koolstofgehalte bezitten;

e) „roestvrij staal”:

gelegeerd staal bevattende niet meer dan 1,2 gewichtspercent koolstof en 10,5 of meer gewichtspercenten chroom, met of zonder andere elementen;

f) „ander gelegeerd staal”:

staal dat niet beantwoordt aan de definitie van roestvrij staal, bevattende een of meer van de onderstaande elementen in de daarbij vermelde verhoudingen:

- 0,3 of meer gewichtspercenten aluminium,
- 0,0008 of meer gewichtspercenten boor (borium),
- 0,3 of meer gewichtspercenten chroom,
- 0,3 of meer gewichtspercenten kobalt,
- 0,4 of meer gewichtspercenten koper,
- 0,4 of meer gewichtspercenten lood,
- 1,65 of meer gewichtspercenten mangaan,
- 0,08 of meer gewichtspercenten molybdeen,
- 0,3 of meer gewichtspercenten nikkel,
- 0,06 of meer gewichtspercenten niobium,
- 0,6 of meer gewichtspercenten silicium,
- 0,05 of meer gewichtspercenten titaan,
- 0,3 of meer gewichtspercenten wolfram,
- 0,1 of meer gewichtspercenten vanadium,
- 0,05 of meer gewichtspercenten zirkonium,
- 0,1 of meer gewichtspercenten andere elementen (andere dan zwavel, fosfor, koolstof en stikstof), voor ieder element afzonderlijk;

g) „afvalingots van ijzer of van staal”:

ruw gegoten producten in de vorm van ingots zonder gietkop of in de vorm van blokken, met duidelijke oppervlaktefouten en die niet beantwoorden aan de chemische samenstelling van gietijzer, van spiegelijzer of van ferrolegeringen;

h) „korrels”:

producten die voor minder dan 90 gewichtspercenten door een zeef met een maaswijdte van 1 mm en voor 90 of meer gewichtspercenten door een zeef met een maaswijdte van 5 mm gaan;

ij) „halffabrikaten”:

massieve producten verkregen door continu-gieten, ook indien warm voorgewalst; en andere massieve producten enkel warm voorgewalst of ruw voorgesmeed, profielen in voorwerpsvorm daaronder begrepen.

Deze producten mogen niet opgerold zijn;

k) „gewalste platte producten”:

massieve producten, gewalst, met een rechthoekige dwarsdoorsnede, die niet beantwoorden aan de definitie onder ij) hiervoor:

- spiraalvormig opgerold, of
- niet opgerold, met een breedte van ten minste tienmaal de dikte indien deze dikte minder dan 4,75 mm bedraagt, dan wel met een breedte van meer dan 150 mm en van ten minste tweemaal de dikte indien de dikte 4,75 mm of meer bedraagt.

Als gewalste platte producten worden eveneens aangemerkt, gewalste platte producten voorzien van rechtstreeks bij het walsen verkregen motieven in reliëf (bijvoorbeeld groeven, ribbels, wafels, ruiten, druppels), dan wel geperforeerd, gegolfd of gepolijst, voorzover de producten door deze bewerkingen niet het karakter hebben gekregen van elders bedoelde artikelen of werken.

Gewalste platte producten, anders dan vierkant of rechthoekig ongeacht de afmeting, moeten worden ingedeeld als producten met een breedte van 600 mm of meer, voorzover zij niet het karakter hebben van elders bedoelde artikelen of werken;

l) „walsdraad”:

warm gewalste massieve producten, onregelmatig opgerold, met een dwarsdoorsnede in de vorm van een cirkel, een cirkelsegment, een ovaal, een vierkant, een rechthoek, een driehoek of een andere convexe veelhoek (daaronder begrepen „afgeplatte cirkels” en „gewijzigde rechthoeken”, waarvan twee tegenover elkaar liggende zijden de vorm hebben van een convexe cirkelboog en de beide andere zijden recht, parallel en van gelijke lengte zijn). Deze producten mogen voorzien zijn van inkepingen, verdikkingen, ribbels of andere bij het walsen verkregen vervormingen (betonijzer of betonstaal);

m) „staven”:

massieve producten die niet beantwoorden aan de definities onder ij), k) of l) hiervoor, noch aan de definitie van draad en die een op alle plaatsen gelijke dwarsdoorsnede hebben in de vorm van een cirkel, een cirkelsegment, een ovaal, een vierkant, een rechthoek, een driehoek of een andere convexe veelhoek (daaronder begrepen „afgeplatte cirkels” en „gewijzigde rechthoeken”, waarvan twee tegenover elkaar liggende zijden de vorm hebben van een convexe cirkelboog en de beide andere zijden recht, parallel en van gelijke lengte zijn). Deze producten mogen:

- voorzien zijn van inkepingen, verdikkingen, ribbels of andere bij het walsen verkregen vervormingen (betonijzer of betonstaal),
- na het walsen zijn getordeerd;

n) „profielen”:

massieve producten die niet beantwoorden aan de definities onder ij), k), l) of m) hiervoor, noch aan de definitie van draad en die een op alle plaatsen gelijke dwarsdoorsnede hebben.

Dit hoofdstuk omvat niet producten bedoeld bij de posten 7301 en 7302;

o) „draad”:

koud vervaardigde massieve producten, opgerold, die niet beantwoorden aan de definitie van gewalste platte producten en die een op alle plaatsen gelijke dwarsdoorsnede hebben van ongeacht welke vorm;

p) „holle staven voor boringen”:

staven, ongeacht de vorm van de dwarsdoorsnede, geschikt voor de vervaardiging van boorstangen en waarvan de grootste buitenwerkse afmeting der dwarsdoorsnede, meer dan 15 doch niet meer dan 52 mm, ten minste het dubbele is van de grootste binnenwerkse afmeting. Holle staven van ijzer of van staal, die niet aan deze definitie beantwoorden, worden ingedeeld onder post 7304.

2. Ferroproducten geplaat met een ferrometaal van een andere soort, worden ingedeeld onder de post waaronder het ferrometaal valt dat in de samenstelling met het hoogste gewicht voorkomt.

3. Producten van ijzer of van staal, verkregen door elektrolyse, door spuitgieten of door sinteren, worden ingedeeld naar vorm, samenstelling en uiterlijk aanzien, onder de posten waaronder overeenkomstige, door warm walsen verkregen, producten vallen.

### Aanvullende aantekeningen

1. In dit hoofdstuk wordt aangemerkt als:

a) „gelegeerd gietijzer”:

gietijzer, bevattende een of meer van de onderstaande elementen in de daarbij vermelde verhoudingen:

- meer dan 0,2 gewichtspercent chroom,
- meer dan 0,3 gewichtspercent koper,
- meer dan 0,3 gewichtspercent nikkel,
- meer dan 0,1 gewichtspercent van een van de volgende elementen: aluminium, molybdeen, titaan, wolfram, vanadium;

b) „niet-gelegeerd automatenstaal”:

niet-gelegeerd staal, bevattende een of meer van de onderstaande elementen in de daarbij vermelde verhoudingen:

- 0,08 of meer gewichtspercenten zwavel,
- 0,1 of meer gewichtspercenten lood,
- meer dan 0,05 gewichtspercent selenium,
- meer dan 0,01 gewichtspercent tellurium,
- meer dan 0,05 gewichtspercent bismut;

c) „siliciumstaal (transformatorstaal)”:

gelegeerd staal, bevattende ten minste 0,6 doch niet meer dan 6 gewichtspercenten silicium en niet meer dan 0,08 gewichtspercent koolstof. Het product mag eveneens niet meer dan 1 gewichtspercent aluminium bevatten, doch geen ander element in een hoeveelheid waardoor aan het staal het karakter van een ander gelegeerd staal wordt verleend;

d) „sneldraaistaal”:

gelegeerd staal, bevattende ten minste twee van de drie volgende elementen: molybdeen, wolfram en vanadium, met een gehalte van 7 of meer gewichtspercenten, voor de drie elementen samengenomen, en bovendien bevattende 0,6 of meer gewichtspercenten koolstof en 3 of meer doch niet meer dan 6 gewichtspercenten chroom, al dan niet vergezeld van andere legeringselementen;

e) „siliciummangaanstaal”:

gelegeerd staal, bevattende:

- niet meer dan 0,7 gewichtspercent koolstof,
- 0,5 of meer doch niet meer dan 1,9 gewichtspercenten mangaan, en
- 0,6 of meer doch niet meer dan 2,3 gewichtspercenten silicium, doch geen ander element in een hoeveelheid waardoor aan het staal het karakter van een ander gelegeerd staal wordt gegeven.

2. Voor de indeling van ferrolegeringen onder de onderverdelingen van post 7202 dient de volgende regel in acht te worden genomen:

een ferrolegering wordt als binair aangemerkt en onder de desbetreffende onderverdeling (indien deze bestaat) ingedeeld, indien een legeringselement het in aantekening 1, onder c), op dit hoofdstuk vermelde minimumpercentage te boven gaat. Dienovereenkomstig wordt een ferrolegering respectievelijk als ternair of quaternair aangemerkt indien twee of drie legeringselementen de daarvoor vermelde minimumpercentages te boven gaan.

Voor de toepassing van deze regel dient het gehalte van elk van de niet in aantekening 1, onder c), op dit hoofdstuk met name genoemde „andere elementen” meer dan 10 gewichtspercenten te bedragen.

**Aanvullende aantekening (GN)**

1. Voor de toepassing van dit hoofdstuk worden aangemerkt als:

- „dynamoplaat of transformatorplaat” en „dynamoband of transformatorband”: plat gewalste producten, bedoeld bij de onderverdelingen 7209 16 10, 7209 17 10, 7209 18 10, 7209 26 10, 7209 27 10, 7209 28 10 en 7211 23 20, gekenmerkt door een wattverlies per kilogram, bepaald volgens de methode van Epstein, bij een stroom van 50 perioden en een inductie van 1 tesla:
  - van 2,1 W of minder, indien de dikte niet meer is dan 0,2 mm,
  - van 3,6 W of minder, indien de dikte meer is dan 0,2 mm doch minder dan 0,6 mm,
  - van 6 W of minder, indien de dikte 0,6 mm of meer is doch niet meer dan 1,5 mm;
- „blik”: plat gewalste producten (met een dikte van minder dan 0,5 mm), bedoeld bij de onderverdelingen 7210 12 20, 7210 70 10, 7212 10 10 en 7212 40 20, bedekt met een laag metaal, waarvan het tingehalte 97 gewichtspercenten of meer bedraagt.
- „gereedschapsstaal”: gelegeerd staal, andere dan roestvrij staal of sneldraaistaal, bedoeld bij de onderverdelingen 7224 10 10, 7224 90 02, 7225 30 10, 7225 40 12, 7226 91 20, 7228 30 20, 7228 40 10, 7228 50 20 en 7228 60 20, bevattende onderstaande elementen in een van de genoemde combinaties, met of zonder andere elementen:
  - minder dan 0,6 gewichtspercent koolstof en 0,7 of meer gewichtspercenten silicium en 0,05 of meer gewichtspercenten vanadium of 4 of meer gewichtspercenten wolfram;
  - 0,8 of meer gewichtspercenten koolstof en 0,05 of meer gewichtspercenten vanadium;
  - meer dan 1,2 gewichtspercent koolstof en 11 of meer doch niet meer dan 15 gewichtspercenten chroom;
  - 0,16 of meer doch niet meer dan 0,5 gewichtspercent koolstof en 3,8 of meer doch niet meer dan 4,3 gewichtspercenten nikkel en 1,1 of meer doch niet meer dan 1,5 gewichtspercent chroom en 0,15 of meer doch niet meer dan 0,5 gewichtspercent molybdeen;
  - 0,3 of meer doch niet meer dan 0,5 gewichtspercent koolstof en 1,4 of meer doch niet meer dan 2,1 gewichtspercenten chroom en 0,15 of meer doch niet meer dan 0,5 gewichtspercent molybdeen en minder dan 1,2 gewichtspercent nikkel;
  - 0,3 of meer gewichtspercenten koolstof en minder dan 5,2 gewichtspercenten chroom en 0,65 of meer gewichtspercenten molybdeen of 0,4 of meer gewichtspercenten wolfram;
  - 0,5 of meer doch niet meer dan 0,6 gewichtspercent koolstof en 1,25 of meer doch niet meer dan 1,8 gewichtspercent nikkel en 0,5 of meer doch niet meer dan 1,2 gewichtspercent chroom en 0,15 of meer doch niet meer dan 0,5 gewichtspercent molybdeen.

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
	<b>I. BASISPRODUCTEN; PRODUCTEN IN DE VORM VAN KORRELS OF VAN POEDER</b>	
<b>7201</b>	<b>Gietijzer en spiegelijzer, in gietelingen, in blokken of in andere primaire vormen :</b>	
<b>7201 10</b>	- <b>niet-gelegeerd gietijzer bevattende niet meer dan 0,5 gewichtspercent fosfor :</b>	
	- - bevattende 0,4 of meer gewichtspercent mangaan :	
<b>7201 10 11</b>	- - - met een siliciumgehalte van niet meer dan 1 gewichtspercent .....	-
<b>7201 10 19</b>	- - - met een siliciumgehalte van meer dan 1 gewichtspercent .....	-
<b>7201 10 30</b>	- - bevattende 0,1 of meer doch minder dan 0,4 gewichtspercent mangaan .....	-
<b>7201 10 90</b>	- - bevattende minder dan 0,1 gewichtspercent mangaan .....	-
<b>7201 20 00</b>	- <b>niet-gelegeerd gietijzer bevattende meer dan 0,5 gewichtspercent fosfor .....</b>	-
<b>7201 50</b>	- <b>gelegeerd gietijzer; spiegelijzer :</b>	
<b>7201 50 10</b>	- - gelegeerd gietijzer bevattende 0,3 of meer doch niet meer dan 1 gewichtspercent titaan en 0,5 of meer doch niet meer dan 1 gewichtspercent vanadium .....	-
<b>7201 50 90</b>	- - ander .....	-

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
<b>7202</b>	<b>Ferrolegeringen :</b>	
	– <b>ferromangaan :</b>	
<b>7202 11</b>	– – <b>bevattende meer dan 2 gewichtspercenten koolstof :</b>	
<b>7202 11 20</b>	– – – met een korrel van niet meer dan 5 mm en een mangaangehalte van meer dan 65 gewichtspercenten .....	–
<b>7202 11 80</b>	– – – ander .....	–
<b>7202 19 00</b>	– – <b>ander</b> .....	–
	– <b>ferrosilicium :</b>	
<b>7202 21 00</b>	– – <b>bevattende meer dan 55 gewichtspercenten silicium</b> .....	–
<b>7202 29</b>	– – <b>ander :</b>	
<b>7202 29 10</b>	– – – met een magnesiumgehalte van 4 of meer doch niet meer dan 10 gewichtspercenten ...	–
<b>7202 29 90</b>	– – – ander .....	–
<b>7202 30 00</b>	– <b>ferrosilicomangaan</b> .....	–
	– <b>ferrochroom :</b>	
<b>7202 41</b>	– – <b>bevattende meer dan 4 gewichtspercenten koolstof :</b>	
<b>7202 41 10</b>	– – – bevattende meer dan 4 doch niet meer dan 6 gewichtspercenten koolstof .....	–
<b>7202 41 90</b>	– – – bevattende meer dan 6 gewichtspercenten koolstof .....	–
<b>7202 49</b>	– – <b>ander :</b>	
<b>7202 49 10</b>	– – – bevattende niet meer dan 0,05 gewichtspercent koolstof .....	–
<b>7202 49 50</b>	– – – bevattende meer dan 0,05 doch niet meer dan 0,5 gewichtspercent koolstof .....	–
<b>7202 49 90</b>	– – – bevattende meer dan 0,5 doch niet meer dan 4 gewichtspercenten koolstof .....	–
<b>7202 50 00</b>	– <b>ferrosilicochroom</b> .....	–
<b>7202 60 00</b>	– <b>ferronikkel</b> .....	–
<b>7202 70 00</b>	– <b>ferromolybdeen</b> .....	–
<b>7202 80 00</b>	– <b>ferrowolfraam en ferrosilicowolfraam</b> .....	–
	– <b>andere :</b>	
<b>7202 91 00</b>	– – <b>ferrotitaan en ferrosilicotitaan</b> .....	–
<b>7202 92 00</b>	– – <b>ferrovanadium</b> .....	–
<b>7202 93 00</b>	– – <b>ferroniobium</b> .....	–
<b>7202 99</b>	– – <b>andere :</b>	
<b>7202 99 10</b>	– – – ferrofosfor .....	–
<b>7202 99 30</b>	– – – ferrosilicomagnesium .....	–
<b>7202 99 80</b>	– – – andere .....	–
<b>7203</b>	<b>Ferroproducten verkregen door het rechtstreeks reduceren van ijzererts en andere sponsachtige ferroproducten, in blokken, in pellets of in dergelijke vormen; ijzer met een zuiverheid van ten minste 99,94 gewichtspercenten, in blokken, in pellets of in dergelijke vormen :</b>	
<b>7203 10 00</b>	– ferroproducten verkregen door het rechtstreeks reduceren van ijzererts .....	–
<b>7203 90 00</b>	– andere .....	–
<b>7204</b>	<b>Resten en afval, van gietijzer, van ijzer of van staal (schroot); afvalingots van ijzer of van staal :</b>	
<b>7204 10 00</b>	– resten en afval, van gietijzer .....	–
	– resten en afval, van gelegeerd staal :	
<b>7204 21</b>	– – <b>van roestvrij staal :</b>	
<b>7204 21 10</b>	– – – bevattende 8 of meer gewichtspercenten nikkel .....	–
<b>7204 21 90</b>	– – – andere .....	–
<b>7204 29 00</b>	– – <b>andere</b> .....	–
<b>7204 30 00</b>	– resten en afval, van vertind ijzer en staal .....	–

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
	<b>– andere resten en afval :</b>	
7204 41	<b>– – draaisel, krullen, spanen, slijpsel, zaagsel, vijlsel en afval van het stampen of stansen, ook indien in pakketten :</b>	
7204 41 10	– – – draaisel, krullen, spanen, slijpsel, zaagsel en vijlsel .....	–
	– – – afval van het stampen of stansen :	
7204 41 91	– – – in pakketten .....	–
7204 41 99	– – – andere .....	–
7204 49	<b>– – andere :</b>	
7204 49 10	– – – gefragmenteerd .....	–
	– – – andere :	
7204 49 30	– – – in pakketten .....	–
7204 49 90	– – – andere .....	–
7204 50 00	<b>– afvalingots .....</b>	–
7205	<b>Korrels en poeder, van gietijzer, van spiegelijzer, van ijzer of van staal :</b>	
7205 10 00	<b>– korrels .....</b>	–
	<b>– poeder :</b>	
7205 21 00	– – van gelegeerd staal .....	–
7205 29 00	– – ander .....	–
<b>II. IJZER EN NIET-GELEGEERD STAAL</b>		
7206	<b>IJzer (ander dan bedoeld bij post 7203) en niet-gelegeerd staal, in ingots of in andere primaire vormen :</b>	
7206 10 00	<b>– ingots .....</b>	–
7206 90 00	<b>– andere .....</b>	–
7207	<b>Halffabrikaten van ijzer of van niet-gelegeerd staal :</b>	
	<b>– bevattende minder dan 0,25 gewichtspersent koolstof :</b>	
7207 11	<b>– – met een vierkante of rechthoekige dwarsdoorsnede waarvan de breedte minder is dan tweemaal de dikte :</b>	
	– – – gewalst of door continugieten verkregen :	
7207 11 11	– – – van automatenstaal .....	–
	– – – andere :	
7207 11 14	– – – met een dikte van niet meer dan 130 mm .....	–
7207 11 16	– – – met een dikte van meer dan 130 mm .....	–
7207 11 90	– – gesmeed .....	–
7207 12	<b>– – andere, met een rechthoekige dwarsdoorsnede :</b>	
7207 12 10	– – – gewalst of door continugieten verkregen .....	–
7207 12 90	– – gesmeed .....	–
7207 19	<b>– – andere :</b>	
	– – – met een cirkelvormige of veelhoekige dwarsdoorsnede :	
7207 19 12	– – – gewalst of door continugieten verkregen .....	–
7207 19 19	– – – gesmeed .....	–
7207 19 80	– – andere .....	–
7207 20	<b>– bevattende 0,25 of meer gewichtspersenten koolstof :</b>	
	– – met een vierkante of rechthoekige dwarsdoorsnede waarvan de breedte minder is dan tweemaal de dikte :	
	– – – gewalst of door continugieten verkregen :	
7207 20 11	– – – van automatenstaal .....	–
	– – – andere, bevattende :	
7207 20 15	– – – 0,25 of meer doch minder dan 0,6 gewichtspersent koolstof .....	–
7207 20 17	– – – 0,6 of meer gewichtspersenten koolstof .....	–
7207 20 19	– – gesmeed .....	–

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
	– – andere, met een rechthoekige dwarsdoorsnede :	
7207 20 32	– – – gewalst of door continugieten verkregen . . . . .	–
7207 20 39	– – – gesmeed . . . . .	–
	– – met een cirkelvormige of veelhoekige dwarsdoorsnede :	
7207 20 52	– – – gewalst of door continugieten verkregen . . . . .	–
7207 20 59	– – – gesmeed . . . . .	–
7207 20 80	– – andere . . . . .	–
<b>7208</b>	<b>Gewalste platte producten, van ijzer of van niet-gelegeerd staal, met een breedte van 600 mm of meer, warm gewalst, niet geplateerd noch bekleed :</b>	
7208 10 00	– opgerold, enkel warm gewalst, met in reliëf gewalste motieven . . . . .	–
	– andere, opgerold, enkel warm gewalst, gebeitst :	
7208 25 00	– – met een dikte van 4,75 mm of meer . . . . .	–
7208 26 00	– – met een dikte van 3 of meer doch minder dan 4,75 mm . . . . .	–
7208 27 00	– – met een dikte van minder dan 3 mm . . . . .	–
	– andere, opgerold, enkel warm gewalst :	
7208 36 00	– – met een dikte van meer dan 10 mm . . . . .	–
7208 37 00	– – met een dikte van 4,75 of meer doch niet meer dan 10 mm . . . . .	–
7208 38 00	– – met een dikte van 3 of meer doch minder dan 4,75 mm . . . . .	–
7208 39 00	– – met een dikte van minder dan 3 mm . . . . .	–
7208 40 00	– niet opgerold, enkel warm gewalst, met in reliëf gewalste motieven . . . . .	–
	– andere, niet opgerold, enkel warm gewalst :	
7208 51	– – met een dikte van meer dan 10 mm :	
7208 51 20	– – – met een dikte van meer dan 15 mm . . . . .	–
	– – – met een dikte van meer dan 10 doch niet meer dan 15 mm, met een breedte :	
7208 51 91	– – – – van 2 050 mm of meer . . . . .	–
7208 51 98	– – – – van minder dan 2 050 mm . . . . .	–
7208 52	– – met een dikte van 4,75 of meer doch niet meer dan 10 mm :	
7208 52 10	– – – aan vier zijden of in een gesloten kaliber gewalst, met een breedte van niet meer dan 1 250 mm . . . . .	–
	– – – andere, met een breedte :	
7208 52 91	– – – – van 2 050 mm of meer . . . . .	–
7208 52 99	– – – – van minder dan 2 050 mm . . . . .	–
7208 53	– – met een dikte van 3 of meer doch minder dan 4,75 mm :	
7208 53 10	– – – aan vier zijden of in een gesloten kaliber gewalst, met een breedte van niet meer dan 1 250 mm en een dikte van 4 mm of meer . . . . .	–
7208 53 90	– – – andere . . . . .	–
7208 54 00	– – met een dikte van minder dan 3 mm . . . . .	–
7208 90	– andere :	
7208 90 20	– – geperforeerd . . . . .	–
7208 90 80	– – andere . . . . .	–
<b>7209</b>	<b>Gewalste platte producten, van ijzer of van niet-gelegeerd staal, met een breedte van 600 mm of meer, koud gewalst, niet geplateerd noch bekleed :</b>	
	– opgerold, enkel koud gewalst :	
7209 15 00	– – met een dikte van 3 mm of meer . . . . .	–
7209 16	– – met een dikte van meer dan 1 doch minder dan 3 mm :	
7209 16 10	– – – dynamoband of transformatorband . . . . .	–
7209 16 90	– – – andere . . . . .	–
7209 17	– – met een dikte van 0,5 of meer doch niet meer dan 1 mm :	
7209 17 10	– – – dynamoband of transformatorband . . . . .	–
7209 17 90	– – – andere . . . . .	–

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
7209 18	– – met een dikte van minder dan 0,5 mm :	
7209 18 10	– – – dynamoband of transformatorband .....	–
	– – – andere :	
7209 18 91	– – – – met een dikte van 0,35 of meer doch minder dan 0,5 mm .....	–
7209 18 99	– – – – met een dikte van minder dan 0,35 mm .....	–
	– niet opgerold, enkel koud gewalst :	
7209 25 00	– – met een dikte van 3 mm of meer .....	–
7209 26	– – met een dikte van meer dan 1 doch minder dan 3 mm :	
7209 26 10	– – – dynamoplaat of transformatorplaat .....	–
7209 26 90	– – – andere .....	–
7209 27	– – met een dikte van 0,5 of meer doch niet meer dan 1 mm :	
7209 27 10	– – – dynamoplaat of transformatorplaat .....	–
7209 27 90	– – – andere .....	–
7209 28	– – met een dikte van minder dan 0,5 mm :	
7209 28 10	– – – dynamoplaat of transformatorplaat .....	–
7209 28 90	– – – andere .....	–
7209 90	– andere :	
7209 90 20	– – geperforeerd .....	–
7209 90 80	– – andere .....	–
7210	<b>Gewalste platte producten, van ijzer of van niet-gelegerd staal, met een breedte van 600 mm of meer, geplateerd of bekleed :</b>	
	– vertind :	
7210 11 00	– – met een dikte van 0,5 mm of meer .....	–
7210 12	– – met een dikte van minder dan 0,5 mm :	
7210 12 20	– – – blik .....	–
7210 12 80	– – – andere .....	–
7210 20 00	– verlood .....	–
7210 30 00	– elektrolytisch verzinkt .....	–
	– op andere wijze verzinkt :	
7210 41 00	– – gegolfd .....	–
7210 49 00	– – andere .....	–
7210 50 00	– bekleed met chroomoxiden of met chroom en chroomoxiden .....	–
	– bekleed met aluminium :	
7210 61 00	– – bekleed met aluminium-zinklegeringen .....	–
7210 69 00	– – andere .....	–
7210 70	– geverfd, gevernist of bekleed met kunststof :	
7210 70 10	– – blik, gevernist; producten bekleed met chroomoxiden of met chroom en chroomoxiden, gevernist .....	–
7210 70 80	– – andere .....	–
7210 90	– andere :	
7210 90 30	– – geplateerd .....	–
7210 90 40	– – vertind en bedrukt .....	–
7210 90 80	– – andere .....	–
7211	<b>Gewalste platte producten, van ijzer of van niet-gelegerd staal, met een breedte van minder dan 600 mm, niet geplateerd noch bekleed :</b>	
	– enkel warm gewalst :	
7211 13 00	– – aan vier zijden of in een gesloten kaliber gewalst, met een breedte van meer dan 150 mm en een dikte van 4 mm of meer, niet opgerold, zonder in reliëf gewalste motieven ....	–
7211 14 00	– – andere, met een dikte van 4,75 mm of meer .....	–
7211 19 00	– – andere .....	–

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
	– <b>enkel koud gewalst :</b>	
7211 23	– – <b>bevattende minder dan 0,25 gewichtspercent koolstof :</b>	
7211 23 20	– – – dynamoband of transformatorband .....	–
	– – – andere :	
7211 23 30	– – – – met een dikte van 0,35 mm of meer .....	–
7211 23 80	– – – – met een dikte van minder dan 0,35 mm .....	–
7211 29 00	– – <b>andere</b> .....	–
7211 90	– <b>andere :</b>	
7211 90 20	– – geperforeerd .....	–
7211 90 80	– – andere .....	–
7212	<b>Gewalste platte producten, van ijzer of van niet-gelegeerd staal, met een breedte van minder dan 600 mm, geplateerd of bekleed :</b>	
7212 10	– <b>vertind :</b>	
7212 10 10	– – blik, enkel aan het oppervlak bewerkt .....	–
7212 10 90	– – andere .....	–
7212 20 00	– <b>elektrolytisch verzinkt</b> .....	–
7212 30 00	– <b>op andere wijze verzinkt</b> .....	–
7212 40	– <b>geverfd, gevernist of bekleed met kunststof :</b>	
7212 40 20	– – blik, enkel gevernist; producten bekleed met chroomoxiden of met chroom en chroomoxiden, gevernist .....	–
7212 40 80	– – andere .....	–
7212 50	– <b>op andere wijze bekleed :</b>	
7212 50 20	– – bekleed met chroomoxiden of met chroom en chroomoxiden .....	–
7212 50 30	– – vernikkeld of verchromd .....	–
7212 50 40	– – verkoperd .....	–
	– – bekleed met aluminium :	
7212 50 61	– – – bekleed met aluminium-zinklegeringen .....	–
7212 50 69	– – – andere .....	–
7212 50 90	– – andere .....	–
7212 60 00	– <b>geplateerd</b> .....	–
7213	<b>Walsdraad van ijzer of van niet-gelegeerd staal :</b>	
7213 10 00	– <b>voorzien van inkepingen, verdikkingen, ribbels of andere bij het walsen verkregen vervormingen</b> .....	–
7213 20 00	– <b>ander, van automatenstaal</b> .....	–
	– <b>ander :</b>	
7213 91	– – <b>met een cirkelvormige dwarsdoorsnede met een diameter van minder dan 14 mm :</b>	
7213 91 10	– – – van de soort gebruikt voor het wapenen van beton .....	–
7213 91 20	– – – van de soort gebruikt voor bandenkoord .....	–
	– – – ander :	
7213 91 41	– – – – bevattende niet meer dan 0,06 gewichtspercent koolstof .....	–
7213 91 49	– – – – bevattende meer dan 0,06 doch minder dan 0,25 gewichtspercent koolstof .....	–
7213 91 70	– – – – bevattende 0,25 of meer doch niet meer dan 0,75 gewichtspercent koolstof .....	–
7213 91 90	– – – – bevattende meer dan 0,75 gewichtspercent koolstof .....	–
7213 99	– – <b>ander :</b>	
7213 99 10	– – – bevattende minder dan 0,25 gewichtspercent koolstof .....	–
7213 99 90	– – – bevattende 0,25 of meer gewichtspercenten koolstof .....	–
7214	<b>Staven van ijzer of van niet-gelegeerd staal, enkel gesmeed, warm gewalst, warm getrokken of warm geperst, ook indien na het walsen getordeerd :</b>	
7214 10 00	– <b>gesmeed</b> .....	–
7214 20 00	– <b>voorzien van inkepingen, verdikkingen, ribbels of andere bij het walsen verkregen vervormingen</b> .....	–
7214 30 00	– <b>andere, van automatenstaal</b> .....	–

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
	– <b>andere :</b>	
<b>7214 91</b>	– – <b>met een rechthoekige dwarsdoorsnede :</b>	
<b>7214 91 10</b>	– – – bevattende minder dan 0,25 gewichtspercent koolstof .....	–
<b>7214 91 90</b>	– – – bevattende 0,25 of meer gewichtspercenten koolstof .....	–
<b>7214 99</b>	– – <b>andere :</b>	
	– – – bevattende minder dan 0,25 gewichtspercent koolstof :	
<b>7214 99 10</b>	– – – – van de soort gebruikt voor het wapenen van beton .....	–
	– – – – andere, met een cirkelvormige dwarsdoorsnede met een diameter :	
<b>7214 99 31</b>	– – – – – van 80 mm of meer .....	–
<b>7214 99 39</b>	– – – – – van minder dan 80 mm .....	–
<b>7214 99 50</b>	– – – – andere .....	–
	– – – bevattende 0,25 of meer gewichtspercenten koolstof :	
	– – – – met een cirkelvormige dwarsdoorsnede met een diameter :	
<b>7214 99 71</b>	– – – – – van 80 mm of meer .....	–
<b>7214 99 79</b>	– – – – – van minder dan 80 mm .....	–
<b>7214 99 95</b>	– – – – andere .....	–
<b>7215</b>	<b>Andere staven van ijzer of van niet-gelegeerd staal :</b>	
<b>7215 10 00</b>	– <b>van automatenstaal, enkel door koud bewerken of koud nabewerken verkregen .....</b>	–
<b>7215 50</b>	– <b>andere, enkel door koud bewerken of koud nabewerken verkregen :</b>	
	– – bevattende minder dan 0,25 gewichtspercent koolstof :	
<b>7215 50 11</b>	– – – met een rechthoekige dwarsdoorsnede .....	–
<b>7215 50 19</b>	– – – andere .....	–
<b>7215 50 80</b>	– – bevattende 0,25 of meer gewichtspercenten koolstof .....	–
<b>7215 90 00</b>	– <b>andere .....</b>	–
<b>7216</b>	<b>Profielen van ijzer of van niet-gelegeerd staal :</b>	
<b>7216 10 00</b>	– <b>U-, I- of H-profielen, enkel warm gewalst, warm getrokken of warm geperst, met een lijfhoogte van minder dan 80 mm .....</b>	–
	– <b>L- of T-profielen, enkel warm gewalst, warm getrokken of warm geperst, met een lijfhoogte van minder dan 80 mm :</b>	
<b>7216 21 00</b>	– – <b>L-profielen .....</b>	–
<b>7216 22 00</b>	– – <b>T-profielen .....</b>	–
	– <b>U-, I- of H-profielen, enkel warm gewalst, warm getrokken of warm geperst, met een lijfhoogte van 80 mm of meer :</b>	
<b>7216 31</b>	– – <b>U-profielen :</b>	
<b>7216 31 10</b>	– – – met een lijfhoogte van 80 of meer doch niet meer dan 220 mm .....	–
<b>7216 31 90</b>	– – – met een lijfhoogte van meer dan 220 mm .....	–
<b>7216 32</b>	– – <b>I-profielen :</b>	
	– – – met een lijfhoogte van 80 of meer doch niet meer dan 220 mm :	
<b>7216 32 11</b>	– – – – met flenzen met evenwijdige vlakken .....	–
<b>7216 32 19</b>	– – – – andere .....	–
	– – – met een lijfhoogte van meer dan 220 mm :	
<b>7216 32 91</b>	– – – – met flenzen met evenwijdige vlakken .....	–
<b>7216 32 99</b>	– – – – andere .....	–
<b>7216 33</b>	– – <b>H-profielen :</b>	
<b>7216 33 10</b>	– – – met een lijfhoogte van 80 of meer doch niet meer dan 180 mm .....	–
<b>7216 33 90</b>	– – – met een lijfhoogte van meer dan 180 mm .....	–
<b>7216 40</b>	– <b>L- of T-profielen, enkel warm gewalst, warm getrokken of warm geperst, met een lijfhoogte van 80 mm of meer :</b>	
<b>7216 40 10</b>	– – L-profielen .....	–
<b>7216 40 90</b>	– – T-profielen .....	–

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
7216 50	– <b>andere profielen, enkel warm gewalst, warm getrokken of warm geperst :</b>	
7216 50 10	– – met een dwarsdoorsnede die kan worden omsloten door een vierkant met een zijde van 80 mm	–
	– – andere :	
7216 50 91	– – – platbulbstaal . . . . .	–
7216 50 99	– – – andere . . . . .	–
	– <b>profielen, enkel door koud bewerken of koud nabewerken verkregen :</b>	
7216 61	– – <b>vervaardigd van gewalste platte producten :</b>	
7216 61 10	– – – C-, L-, U-, Z-, omega-profielen of open buisprofielen . . . . .	–
7216 61 90	– – – andere . . . . .	–
7216 69 00	– – <b>andere</b> . . . . .	–
	– <b>andere :</b>	
7216 91	– – <b>door koud bewerken of door koud nabewerken verkregen uit gewalste platte producten :</b>	
7216 91 10	– – – profielplaten . . . . .	–
7216 91 80	– – – andere . . . . .	–
7216 99 00	– – <b>andere</b> . . . . .	–
7217	<b>Draad van ijzer of van niet-gelegeerd staal :</b>	
7217 10	– <b>niet bekleed, ook indien gepolijst :</b>	
	– – bevattende minder dan 0,25 gewichtspercent koolstof :	
7217 10 10	– – – met een grootste afmeting der dwarsdoorsnede van minder dan 0,8 mm . . . . .	–
	– – – met een grootste afmeting der dwarsdoorsnede van 0,8 mm of meer :	
7217 10 31	– – – – voorzien van inkepingen, verdikkingen, ribbels of andere bij het walsen verkregen vervormingen . . . . .	–
7217 10 39	– – – – ander . . . . .	–
7217 10 50	– – bevattende 0,25 of meer doch minder dan 0,6 gewichtspercent koolstof . . . . .	–
7217 10 90	– – bevattende 0,6 of meer gewichtspercenten koolstof . . . . .	–
7217 20	– <b>verzinkt :</b>	
	– – bevattende minder dan 0,25 gewichtspercent koolstof :	
7217 20 10	– – – met een grootste afmeting der dwarsdoorsnede van minder dan 0,8 mm . . . . .	–
7217 20 30	– – – met een grootste afmeting der dwarsdoorsnede van 0,8 mm of meer . . . . .	–
7217 20 50	– – bevattende 0,25 of meer doch minder dan 0,6 gewichtspercent koolstof . . . . .	–
7217 20 90	– – bevattende 0,6 of meer gewichtspercenten koolstof . . . . .	–
7217 30	– <b>bekleed met andere onedele metalen :</b>	
	– – bevattende minder dan 0,25 gewichtspercent koolstof :	
7217 30 41	– – – verkoperd . . . . .	–
7217 30 49	– – – ander . . . . .	–
7217 30 50	– – bevattende 0,25 of meer doch minder dan 0,6 gewichtspercent koolstof . . . . .	–
7217 30 90	– – bevattende 0,6 of meer gewichtspercenten koolstof . . . . .	–
7217 90	– <b>ander :</b>	
7217 90 20	– – bevattende minder dan 0,25 gewichtspercent koolstof . . . . .	–
7217 90 50	– – bevattende 0,25 of meer doch minder dan 0,6 gewichtspercent koolstof . . . . .	–
7217 90 90	– – bevattende 0,6 of meer gewichtspercenten koolstof . . . . .	–
<b>III. ROESTVRIJ STAAL</b>		
7218	<b>Roestvrij staal in ingots of in andere primaire vormen; halffabrikaten van roestvrij staal :</b>	
7218 10 00	– <b>ingots en andere primaire vormen</b> . . . . .	–
	– <b>andere :</b>	
7218 91	– – <b>met een rechthoekige dwarsdoorsnede :</b>	
7218 91 10	– – – bevattende 2,5 of meer gewichtspercenten nikkel . . . . .	–
7218 91 80	– – – bevattende minder dan 2,5 gewichtspercenten nikkel . . . . .	–
7218 99	– – <b>andere :</b>	
	– – met een vierkante dwarsdoorsnede :	
7218 99 11	– – – gewalst of verkregen door continugieten . . . . .	–
7218 99 19	– – – gesmeed . . . . .	–

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
	– – – andere :	
7218 99 20	– – – – gewalst of verkregen door continugieten . . . . .	–
7218 99 80	– – – – gesmeed . . . . .	–
<b>7219</b>	<b>Gewalste platte producten van roestvrij staal, met een breedte van 600 mm of meer :</b>	
	– enkel warm gewalst, opgerold :	
7219 11 00	– – met een dikte van meer dan 10 mm . . . . .	–
7219 12	– – met een dikte van 4,75 of meer doch niet meer dan 10 mm :	
7219 12 10	– – – bevattende 2,5 of meer gewichtspercenten nikkel . . . . .	–
7219 12 90	– – – bevattende minder dan 2,5 gewichtspercenten nikkel . . . . .	–
7219 13	– – met een dikte van 3 of meer doch minder dan 4,75 mm :	
7219 13 10	– – – bevattende 2,5 of meer gewichtspercenten nikkel . . . . .	–
7219 13 90	– – – bevattende minder dan 2,5 gewichtspercenten nikkel . . . . .	–
7219 14	– – met een dikte van minder dan 3 mm :	
7219 14 10	– – – bevattende 2,5 of meer gewichtspercenten nikkel . . . . .	–
7219 14 90	– – – bevattende minder dan 2,5 gewichtspercenten nikkel . . . . .	–
	– enkel warm gewalst, niet opgerold :	
7219 21	– – met een dikte van meer dan 10 mm :	
7219 21 10	– – – bevattende 2,5 of meer gewichtspercenten nikkel . . . . .	–
7219 21 90	– – – bevattende minder dan 2,5 gewichtspercenten nikkel . . . . .	–
7219 22	– – met een dikte van 4,75 of meer doch niet meer dan 10 mm :	
7219 22 10	– – – bevattende 2,5 of meer gewichtspercenten nikkel . . . . .	–
7219 22 90	– – – bevattende minder dan 2,5 gewichtspercenten nikkel . . . . .	–
7219 23 00	– – met een dikte van 3 of meer doch minder dan 4,75 mm . . . . .	–
7219 24 00	– – met een dikte van minder dan 3 mm . . . . .	–
	– enkel koud gewalst :	
7219 31 00	– – met een dikte van 4,75 mm of meer . . . . .	–
7219 32	– – met een dikte van 3 of meer doch minder dan 4,75 mm :	
7219 32 10	– – – bevattende 2,5 of meer gewichtspercenten nikkel . . . . .	–
7219 32 90	– – – bevattende minder dan 2,5 gewichtspercenten nikkel . . . . .	–
7219 33	– – met een dikte van meer dan 1 doch minder dan 3 mm :	
7219 33 10	– – – bevattende 2,5 of meer gewichtspercenten nikkel . . . . .	–
7219 33 90	– – – bevattende minder dan 2,5 gewichtspercenten nikkel . . . . .	–
7219 34	– – met een dikte van 0,5 of meer doch niet meer dan 1 mm :	
7219 34 10	– – – bevattende 2,5 of meer gewichtspercenten nikkel . . . . .	–
7219 34 90	– – – bevattende minder dan 2,5 gewichtspercenten nikkel . . . . .	–
7219 35	– – met een dikte van minder dan 0,5 mm :	
7219 35 10	– – – bevattende 2,5 of meer gewichtspercenten nikkel . . . . .	–
7219 35 90	– – – bevattende minder dan 2,5 gewichtspercenten nikkel . . . . .	–
7219 90	– andere :	
7219 90 20	– – geperforeerd . . . . .	–
7219 90 80	– – andere . . . . .	–
<b>7220</b>	<b>Gewalste platte producten van roestvrij staal, met een breedte van minder dan 600 mm :</b>	
	– enkel warm gewalst :	
7220 11 00	– – met een dikte van 4,75 mm of meer . . . . .	–
7220 12 00	– – met een dikte van minder dan 4,75 mm . . . . .	–
7220 20	– enkel koud gewalst :	
	– – met een dikte van 3 mm of meer, bevattende :	
7220 20 21	– – – 2,5 of meer gewichtspercenten nikkel . . . . .	–
7220 20 29	– – – minder dan 2,5 gewichtspercenten nikkel . . . . .	–
	– – met een dikte van meer dan 0,35 doch minder dan 3 mm, bevattende :	
7220 20 41	– – – 2,5 of meer gewichtspercenten nikkel . . . . .	–
7220 20 49	– – – minder dan 2,5 gewichtspercenten nikkel . . . . .	–

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
	– – met een dikte van niet meer dan 0,35 mm, bevattende :	
7220 20 81	– – – 2,5 of meer gewichtspercenten nikkel . . . . .	–
7220 20 89	– – – minder dan 2,5 gewichtspercenten nikkel . . . . .	–
7220 90	– <b>andere :</b>	
7220 90 20	– – geperforeerd . . . . .	–
7220 90 80	– – andere . . . . .	–
7221 00	<b>Walsdraad van roestvrij staal :</b>	
7221 00 10	– bevattende 2,5 of meer gewichtspercenten nikkel . . . . .	–
7221 00 90	– bevattende minder dan 2,5 gewichtspercenten nikkel . . . . .	–
7222	<b>Staven en profielen van roestvrij staal :</b>	
	– <b>staven, enkel warm gewalst, warm getrokken of warm geperst :</b>	
7222 11	– – <b>met een cirkelvormige dwarsdoorsnede :</b>	
	– – – met een diameter van 80 mm of meer, bevattende :	
7222 11 11	– – – – 2,5 of meer gewichtspercenten nikkel . . . . .	–
7222 11 19	– – – – minder dan 2,5 gewichtspercenten nikkel . . . . .	–
	– – – met een diameter van minder dan 80 mm, bevattende :	
7222 11 81	– – – – 2,5 of meer gewichtspercenten nikkel . . . . .	–
7222 11 89	– – – – minder dan 2,5 gewichtspercenten nikkel . . . . .	–
7222 19	– – <b>andere :</b>	
7222 19 10	– – – bevattende 2,5 of meer gewichtspercenten nikkel . . . . .	–
7222 19 90	– – – bevattende minder dan 2,5 gewichtspercenten nikkel . . . . .	–
7222 20	– <b>staven, enkel door koud bewerken of koud nabewerken verkregen :</b>	
	– – met een cirkelvormige dwarsdoorsnede :	
	– – – met een diameter van 80 mm of meer, bevattende :	
7222 20 11	– – – – 2,5 of meer gewichtspercenten nikkel . . . . .	–
7222 20 19	– – – – minder dan 2,5 gewichtspercenten nikkel . . . . .	–
	– – – met een diameter van 25 mm of meer doch minder dan 80 mm, bevattende :	
7222 20 21	– – – – 2,5 of meer gewichtspercenten nikkel . . . . .	–
7222 20 29	– – – – minder dan 2,5 gewichtspercenten nikkel . . . . .	–
	– – – met een diameter van minder dan 25 mm, bevattende :	
7222 20 31	– – – – 2,5 of meer gewichtspercenten nikkel . . . . .	–
7222 20 39	– – – – minder dan 2,5 gewichtspercenten nikkel . . . . .	–
	– – andere, bevattende :	
7222 20 81	– – – 2,5 of meer gewichtspercenten nikkel . . . . .	–
7222 20 89	– – – minder dan 2,5 gewichtspercenten nikkel . . . . .	–
7222 30	– <b>andere staven :</b>	
	– – gesmeed, bevattende :	
7222 30 51	– – – 2,5 of meer gewichtspercenten nikkel . . . . .	–
7222 30 91	– – – minder dan 2,5 gewichtspercenten nikkel . . . . .	–
7222 30 97	– – andere . . . . .	–
7222 40	– <b>profielen :</b>	
7222 40 10	– – enkel warm gewalst, warm getrokken of warm geperst . . . . .	–
7222 40 50	– – enkel door koud bewerken of koud nabewerken verkregen . . . . .	–
7222 40 90	– – andere . . . . .	–
7223 00	<b>Draad van roestvrij staal :</b>	
	– bevattende 2,5 of meer gewichtspercenten nikkel :	
7223 00 11	– – bevattende 28 of meer doch niet meer dan 31 gewichtspercenten nikkel en 20 of meer doch niet meer dan 22 gewichtspercenten chroom . . . . .	–
7223 00 19	– – ander . . . . .	–

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
7223 00 91	– bevattende minder dan 2,5 gewichtspercenten nikkel : – – bevattende 13 of meer doch niet meer dan 25 gewichtspercenten chroom en 3,5 of meer doch niet meer dan 6 gewichtspercenten aluminium .....	–
7223 00 99	– – ander .....	–
<b>IV. ANDER GELEGEERD STAAL; HOLLE STAVEN VOOR BORINGEN VAN GELEGEERD OF VAN NIET-GELEGEERD STAAL</b>		
7224	<b>Ander gelegeerd staal in ingots of in andere primaire vormen; halffabrikaten van ander gelegeerd staal :</b>	
7224 10	– <b>ingots en andere primaire vormen :</b>	
7224 10 10	– – van gereedschapsstaal .....	–
7224 10 90	– – andere .....	–
7224 90	– <b>andere :</b>	
7224 90 02	– – van gereedschapsstaal .....	–
	– – andere : – – – met een vierkante of rechthoekige dwarsdoorsnede : – – – – warm gewalst of verkregen door continugieten : – – – – met een breedte van minder dan tweemaal de dikte :	
7224 90 03	– – – – – van sneldraaistaal .....	–
7224 90 05	– – – – – bevattende niet meer dan 0,7 gewichtspercent koolstof, 0,5 of meer doch niet meer dan 1,2 gewichtspercent mangaan en 0,6 of meer doch niet meer dan 2,3 gewichtspercenten silicium; bevattende 0,0008 of meer gewichtspercenten boor (borium) met andere elementen waarvan de hoeveelheden kleiner zijn dan de in aantekening 1, onder f), op dit hoofdstuk vermelde gehalten .....	–
7224 90 07	– – – – – andere .....	–
7224 90 14	– – – – – andere .....	–
7224 90 18	– – – – gesmeed .....	–
	– – – – andere : – – – – warm gewalst of verkregen door continugieten :	
7224 90 31	– – – – – bevattende 0,9 of meer doch niet meer dan 1,15 gewichtspercent koolstof en 0,5 of meer doch niet meer dan 2 gewichtspercenten chroom en indien aanwezig niet meer dan 0,5 gewichtspercent molybdeen .....	–
7224 90 38	– – – – – andere .....	–
7224 90 90	– – – – gesmeed .....	–
7225	<b>Gewalste platte producten van ander gelegeerd staal, met een breedte van 600 mm of meer :</b>	
	– <b>van siliciumstaal (transformatorstaal) :</b>	
7225 11 00	– – met georiënteerde korrel .....	–
7225 19	– – <b>andere :</b>	
7225 19 10	– – – warm gewalst .....	–
7225 19 90	– – – koud gewalst .....	–
7225 30	– <b>andere, enkel warm gewalst, opgerold :</b>	
7225 30 10	– – van gereedschapsstaal .....	–
7225 30 30	– – van sneldraaistaal .....	–
7225 30 90	– – andere .....	–
7225 40	– <b>andere, enkel warm gewalst, niet opgerold :</b>	
7225 40 12	– – van gereedschapsstaal .....	–
7225 40 15	– – van sneldraaistaal .....	–
	– – andere : – – – met een dikte van meer dan 10 mm .....	–
7225 40 40	– – – met een dikte van 4,75 of meer doch niet meer dan 10 mm .....	–
7225 40 60	– – – met een dikte van minder dan 4,75 mm .....	–
7225 40 90	– – – met een dikte van minder dan 4,75 mm .....	–

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
7225 50	– <b>andere, enkel koud gewalst :</b>	
7225 50 20	– – van sneldraaistaal .....	–
7225 50 80	– – andere .....	–
	– <b>andere :</b>	
7225 91 00	– – <b>elektrolytisch verzinkt</b> .....	–
7225 92 00	– – <b>op andere wijze verzinkt</b> .....	–
7225 99 00	– – andere .....	–
7226	<b>Gewalste platte producten van ander gelegeerd staal, met een breedte van minder dan 600 mm :</b>	
	– <b>van siliciumstaal (transformatorstaal) :</b>	
7226 11 00	– – met georiënteerde korrel .....	–
7226 19	– – <b>andere :</b>	
7226 19 10	– – – enkel warm gewalst .....	–
7226 19 80	– – – andere .....	–
7226 20 00	– <b>van sneldraaistaal</b> .....	–
	– <b>andere :</b>	
7226 91	– – <b>enkel warm gewalst :</b>	
7226 91 20	– – – van gereedschapsstaal .....	–
	– – – andere :	
7226 91 91	– – – – met een dikte van 4,75 mm of meer .....	–
7226 91 99	– – – – met een dikte van minder dan 4,75 mm .....	–
7226 92 00	– – <b>enkel koud gewalst</b> .....	–
7226 99	– – <b>andere :</b>	
7226 99 10	– – – elektrolytisch verzinkt .....	–
7226 99 30	– – – op andere wijze verzinkt .....	–
7226 99 70	– – – andere .....	–
7227	<b>Walsdraad van ander gelegeerd staal :</b>	
7227 10 00	– <b>van sneldraaistaal</b> .....	–
7227 20 00	– <b>van siliciummangaanstaal</b> .....	–
7227 90	– <b>ander :</b>	
7227 90 10	– – bevattende 0,0008 of meer gewichtspersent boor (borium) met andere elementen waarvan de hoeveelheden kleiner zijn dan de in aantekening 1, onder f), op dit hoofdstuk vermelde gehalten .....	–
7227 90 50	– – bevattende 0,9 of meer doch niet meer dan 1,15 gewichtspersent koolstof en 0,5 of meer doch niet meer dan 2 gewichtspersenten chroom en indien aanwezig niet meer dan 0,5 gewichtspersent molybdeen .....	–
7227 90 95	– – ander .....	–
7228	<b>Staven en profielen van ander gelegeerd staal; holle staven voor boringen van gelegeerd of van niet-gelegeerd staal :</b>	
7228 10	– <b>staven van sneldraaistaal :</b>	
7228 10 20	– – enkel warm gewalst, warm getrokken of warm geperst; warm gewalst, warm getrokken of warm geperst en enkel geplateerd .....	–
7228 10 50	– – gesmeed .....	–
7228 10 90	– – andere .....	–
7228 20	– <b>staven van siliciummangaanstaal :</b>	
7228 20 10	– – met een rechthoekige dwarsdoorsnede, aan vier zijden warm gewalst .....	–
	– – andere :	
7228 20 91	– – – enkel warm gewalst, warm getrokken of warm geperst; warm gewalst, warm getrokken of warm geperst en enkel geplateerd .....	–
7228 20 99	– – – andere .....	–

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
7228 30	– <b>andere staven, enkel warm gewalst, warm getrokken of warm geperst :</b>	
7228 30 20	– – van gereedschapsstaal . . . . .	–
	– – bevattende 0,9 of meer doch niet meer dan 1,15 gewichtspercent koolstof en 0,5 of meer doch niet meer dan 2 gewichtspercenten chroom en indien aanwezig niet meer dan 0,5 gewichtspercent molybdeen :	
7228 30 41	– – – met een cirkelvormige dwarsdoorsnede, met een diameter van 80 mm of meer . . . . .	–
7228 30 49	– – – andere . . . . .	–
	– – – andere :	
	– – – met een cirkelvormige dwarsdoorsnede :	
7228 30 61	– – – – met een diameter van 80 mm of meer . . . . .	–
7228 30 69	– – – – met een diameter van minder dan 80 mm . . . . .	–
7228 30 70	– – – met een rechthoekige dwarsdoorsnede, aan vier zijden warm gewalst . . . . .	–
7228 30 89	– – – andere . . . . .	–
7228 40	– <b>andere staven, enkel gesmeed :</b>	
7228 40 10	– – van gereedschapsstaal . . . . .	–
7228 40 90	– – andere . . . . .	–
7228 50	– <b>andere staven, enkel door koud bewerken of koud nabewerken verkregen :</b>	
7228 50 20	– – van gereedschapsstaal . . . . .	–
7228 50 40	– – bevattende 0,9 of meer doch niet meer dan 1,15 gewichtspercent koolstof en 0,5 of meer doch niet meer dan 2 gewichtspercenten chroom en indien aanwezig niet meer dan 0,5 gewichtspercent molybdeen . . . . .	–
	– – – andere :	
	– – – met een cirkelvormige dwarsdoorsnede :	
7228 50 61	– – – – met een diameter van 80 mm of meer . . . . .	–
7228 50 69	– – – – met een diameter van minder dan 80 mm . . . . .	–
7228 50 80	– – – andere . . . . .	–
7228 60	– <b>andere staven :</b>	
7228 60 20	– – van gereedschapsstaal . . . . .	–
7228 60 80	– – andere . . . . .	–
7228 70	– <b>profielen :</b>	
7228 70 10	– – enkel warm gewalst, warm getrokken of enkel warm geperst . . . . .	–
7228 70 90	– – andere . . . . .	–
7228 80 00	– <b>holle staven voor boringen . . . . .</b>	–
7229	<b>Draad van ander gelegerd staal :</b>	
7229 20 00	– <b>van siliciummangaanstaal . . . . .</b>	–
7229 90	– <b>ander :</b>	
7229 90 20	– – van sneldraaistaal . . . . .	–
7229 90 50	– – bevattende 0,9 of meer doch niet meer dan 1,15 gewichtspercent koolstof en 0,5 of meer doch niet meer dan 2 gewichtspercenten chroom en indien aanwezig niet meer dan 0,5 gewichtspercent molybdeen . . . . .	–
7229 90 90	– – ander . . . . .	–

## HOOFDSTUK 73

## WERKEN VAN GIETIJZER, VAN IJZER EN VAN STAAL

## Aantekeningen

1. Voor de toepassing van dit hoofdstuk worden als „gietijzer” aangemerkt, de producten verkregen door gieten, waarvan het gewichtsperscentage ijzer dat van elk van de andere elementen overtreft en die niet beantwoorden aan de definitie van staal als bedoeld bij aantekening 1, onder d), op hoofdstuk 72.
2. Voor de toepassing van dit hoofdstuk worden als „draad” aangemerkt, warm of koud gevormde producten waarvan de grootste afmeting van de dwarsdoorsnede, ongeacht de vorm, niet meer dan 16 mm bedraagt.

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
<b>7301</b>	<b>Damwandprofielen van ijzer of van staal, ook indien van gaten voorzien of bestaande uit aaneengezette delen; gelaste profielen van ijzer of van staal :</b>	
7301 10 00	– damwandprofielen .....	–
7301 20 00	– gelaste profielen .....	–
<b>7302</b>	<b>Bestanddelen van spoorbanen, van gietijzer, van ijzer of van staal: spoorstaven (rails), contrarails en heugels voor tandradbanen, wisseltongen, puntstukken, wisselstangen en andere bestanddelen van kruisingen en wissels, dwarsliggers, lasplaten, spoorstoelen, wiggen, onderlegplaten, klemplaten, dwarsplaten en dwarsstangen en andere bestanddelen, voor het leggen, het verbinden of het bevestigen van rails :</b>	
7302 10	– rails :	
7302 10 10	– – stroomgeleiders, gedeeltelijk van non-ferrometaal .....	–
	– – andere :	
	– – – nieuwe :	
	– – – – vignoleraïls :	
7302 10 21	– – – – – wegende per meter 46 kg of meer .....	–
7302 10 23	– – – – – wegende per meter 27 of meer doch minder dan 46 kg .....	–
7302 10 29	– – – – – wegende per meter minder dan 27 kg .....	–
7302 10 40	– – – – groefraïls .....	–
7302 10 50	– – – – andere .....	–
7302 10 90	– – – gebruikte .....	–
7302 30 00	– wisseltongen, puntstukken, wisselstangen en andere bestanddelen van kruisingen en wissels .....	–
7302 40 00	– lasplaten en onderlegplaten .....	–
7302 90 00	– andere .....	–
<b>7303 00</b>	<b>Buizen, pijpen en holle profielen, van gietijzer :</b>	
7303 00 10	– buizen en pijpen, van de soort gebruikt voor drukleidingen .....	–
7303 00 90	– andere .....	–
<b>7304</b>	<b>Buizen, pijpen en holle profielen, naadloos, van ijzer of van staal :</b>	
	– buizen en pijpen, van de soort gebruikt voor olie- of gasleidingen :	
7304 11 00	– – van roestvrij staal .....	–
7304 19	– – andere :	
7304 19 10	– – – met een uitwendige diameter van niet meer dan 168,3 mm .....	–
7304 19 30	– – – met een uitwendige diameter van meer dan 168,3 doch niet meer dan 406,4 mm .....	–
7304 19 90	– – – met een uitwendige diameter van meer dan 406,4 mm .....	–
	– bekledingsbuizen (casings), exploitatiebuizen (tubings) en boorpijpen (drill pipes), van de soort gebruikt bij de olie- of gaswinning :	
7304 22 00	– – boorpijpen (drill pipes) van roestvrij staal .....	–
7304 23 00	– – andere boorpijpen (drill pipes) .....	–
7304 24 00	– – andere, van roestvrij staal .....	–
7304 29	– – andere :	
7304 29 10	– – – met een uitwendige diameter van niet meer dan 168,3 mm .....	–
7304 29 30	– – – met een uitwendige diameter van meer dan 168,3 doch niet meer dan 406,4 mm .....	–

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
7304 29 90	– – – met een uitwendige diameter van meer dan 406,4 mm . . . . .	–
	– <b>andere, met rond profiel, van ijzer of van niet-gelegeerd staal :</b>	
7304 31	– – <b>koud getrokken of koud gewalst :</b>	
7304 31 20	– – – precisiebuizen . . . . .	–
7304 31 80	– – – andere . . . . .	–
7304 39	– – <b>andere :</b>	
7304 39 10	– – – onbewerkt, recht en op alle plaatsen van gelijke wanddikte, uitsluitend bestemd om te worden verwerkt tot buizen en pijpen van ander profiel of van andere wanddikte . . . . .	–
	– – – andere :	
	– – – – buizen met schroefdraad of van schroefdraad te voorzien, gasbuizen genoemd :	
7304 39 52	– – – – – verzinkt . . . . .	–
7304 39 58	– – – – – andere . . . . .	–
	– – – – – andere, met een uitwendige diameter :	
7304 39 92	– – – – – van niet meer dan 168,3 mm . . . . .	–
7304 39 93	– – – – – van meer dan 168,3 doch niet meer dan 406,4 mm . . . . .	–
★ 7304 39 98	– – – – – van meer dan 406,4 mm . . . . .	–
	– <b>andere, met rond profiel, van roestvrij staal :</b>	
7304 41 00	– – <b>koud getrokken of koud gewalst . . . . .</b>	–
7304 49	– – <b>andere :</b>	
7304 49 10	– – – onbewerkt, recht en op alle plaatsen van gelijke wanddikte, uitsluitend bestemd om te worden verwerkt tot buizen en pijpen van ander profiel of van andere wanddikte . . . . .	–
	– – – andere :	
7304 49 93	– – – – met een uitwendige diameter van niet meer dan 168,3 mm . . . . .	–
7304 49 95	– – – – met een uitwendige diameter van meer dan 168,3 doch niet meer dan 406,4 mm . . . . .	–
7304 49 99	– – – – met een uitwendige diameter van meer dan 406,4 mm . . . . .	–
	– <b>andere, met rond profiel, van ander gelegeerd staal :</b>	
7304 51	– – <b>koud getrokken of koud gewalst :</b>	
	– – – recht en op alle plaatsen van gelijke wanddikte, van gelegeerd staal bevattende ten minste 0,9 doch niet meer dan 1,15 gewichtspersent koolstof en ten minste 0,5 doch niet meer dan 2 gewichtspersenten chroom en indien aanwezig ten hoogste 0,5 gewichtspersent molybdeen, met een lengte :	
7304 51 12	– – – – van niet meer dan 0,5 m . . . . .	–
7304 51 18	– – – – van meer dan 0,5 m . . . . .	–
	– – – andere :	
7304 51 81	– – – – precisiebuizen . . . . .	–
7304 51 89	– – – – andere . . . . .	–
7304 59	– – <b>andere :</b>	
7304 59 10	– – – onbewerkt, recht en op alle plaatsen van gelijke wanddikte, uitsluitend bestemd om te worden verwerkt tot buizen en pijpen van ander profiel of van andere wanddikte . . . . .	–
	– – – andere, recht en op alle plaatsen van gelijke wanddikte, van gelegeerd staal bevattende ten minste 0,9 doch niet meer dan 1,15 gewichtspersent koolstof en ten minste 0,5 doch niet meer dan 2 gewichtspersenten chroom en indien aanwezig ten hoogste 0,5 gewichtspersent molybdeen, met een lengte :	
7304 59 32	– – – – van niet meer dan 0,5 m . . . . .	–
7304 59 38	– – – – van meer dan 0,5 m . . . . .	–
	– – – andere :	
7304 59 92	– – – – met een uitwendige diameter van niet meer dan 168,3 mm . . . . .	–
7304 59 93	– – – – met een uitwendige diameter van meer dan 168,3 doch niet meer dan 406,4 mm . . . . .	–
7304 59 99	– – – – met een uitwendige diameter van meer dan 406,4 mm . . . . .	–
7304 90 00	– <b>andere . . . . .</b>	–
7305	<b>Andere buizen en pijpen (bijvoorbeeld gelast, geklonken, genageld, gefelst), met een rond profiel en met een uitwendige diameter van meer dan 406,4 mm, van ijzer of van staal :</b>	
	– <b>buizen en pijpen, van de soort gebruikt voor olie- of gasleidingen :</b>	
7305 11 00	– – <b>overlangs gelast, door booglassen onder poederdek . . . . .</b>	–
7305 12 00	– – <b>op andere wijze overlangs gelast . . . . .</b>	–

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
7305 19 00	- - andere .....	-
7305 20 00	- bekledingsbuizen (casings) van de soort gebruikt bij de olie- of gaswinning .....	-
	- andere, gelast :	
7305 31 00	- - overlans gelast .....	-
7305 39 00	- - andere .....	-
7305 90 00	- andere .....	-
7306	<b>Andere buizen, pijpen en holle profielen (bijvoorbeeld gelast, geklonken, genageld, gefelst of met enkel tegen elkaar liggende randen), van ijzer of van staal :</b>	
	- <b>buizen en pijpen, van de soort gebruikt voor olie- of gasleidingen :</b>	
7306 11	- - gelast, van roestvrij staal :	
7306 11 10	- - - overlans gelast .....	-
7306 11 90	- - - spiraalvormig gelast .....	-
7306 19	- - andere :	
7306 19 10	- - - overlans gelast .....	-
7306 19 90	- - - spiraalvormig gelast .....	-
	- <b>bekledingsbuizen (casings), exploitatiebuizen (tubings) en boorpijpen (drill pipes), van de soort gebruikt bij de olie- of gaswinning :</b>	
7306 21 00	- - gelast, van roestvrij staal .....	-
7306 29 00	- - andere .....	-
7306 30	- <b>andere, gelast, met rond profiel, van ijzer of van niet-gelegeerd staal :</b>	
	- - precisiebuizen, met een wanddikte :	
7306 30 11	- - - van niet meer dan 2 mm .....	-
7306 30 19	- - - van meer dan 2 mm .....	-
	- - andere :	
	- - - buizen met schroefdraad of van schroefdraad te voorzien (zogenaamde gasbuizen) :	
7306 30 41	- - - - verzinkt .....	-
7306 30 49	- - - - andere .....	-
	- - - andere, met een uitwendige diameter :	
	- - - - van niet meer dan 168,3 mm :	
7306 30 72	- - - - - verzinkt .....	-
7306 30 77	- - - - - andere .....	-
7306 30 80	- - - - van meer dan 168,3 doch niet meer dan 406,4 mm .....	-
7306 40	- <b>andere, gelast, met rond profiel, van roestvrij staal :</b>	
7306 40 20	- - koud getrokken of koud gewalst .....	-
7306 40 80	- - andere .....	-
7306 50	- <b>andere, gelast, met rond profiel, van ander gelegeerd staal :</b>	
7306 50 20	- - precisiebuizen .....	-
7306 50 80	- - andere .....	-
	- <b>andere, gelast, ander dan met rond profiel :</b>	
7306 61	- - <b>met vierkant of rechthoekig profiel :</b>	
7306 61 10	- - - van roestvrij staal .....	-
	- - - andere :	
7306 61 92	- - - - met een wanddikte van niet meer dan 2 mm .....	-
7306 61 99	- - - - met een wanddikte van 2 mm of meer .....	-
7306 69	- - <b>met ander profiel :</b>	
7306 69 10	- - - van roestvrij staal .....	-
7306 69 90	- - - andere .....	-
7306 90 00	- andere .....	-

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
<b>7307</b>	<b>Hulpstukken (fittings) voor buisleidingen (bijvoorbeeld verbindingstukken, ellebogen, moffen), van gietijzer, van ijzer of van staal :</b>	
	– gegoten :	
7307 11	– – van niet–smeedbaar gietijzer :	
7307 11 10	– – – voor buizen en pijpen, van de soort gebruikt voor drukleidingen .....	–
7307 11 90	– – – andere .....	–
7307 19	– – andere :	
7307 19 10	– – – van smeedbaar gietijzer .....	–
7307 19 90	– – – andere .....	–
	– andere, van roestvrij staal :	
7307 21 00	– – flenzen .....	–
7307 22	– – ellebogen, bochten en moffen, met schroefdraad :	
7307 22 10	– – – moffen .....	–
7307 22 90	– – – ellebogen en bochten .....	–
7307 23	– – hulpstukken, door stomplassen te bevestigen :	
7307 23 10	– – – ellebogen en bochten .....	–
7307 23 90	– – – andere .....	–
7307 29	– – andere :	
7307 29 10	– – – met schroefdraad .....	–
7307 29 30	– – – door lassen te bevestigen .....	–
7307 29 90	– – – andere .....	–
	– andere :	
7307 91 00	– – flenzen .....	–
7307 92	– – ellebogen, bochten en moffen, met schroefdraad :	
7307 92 10	– – – moffen .....	–
7307 92 90	– – – ellebogen en bochten .....	–
7307 93	– – hulpstukken, door stomplassen te bevestigen :	
7307 93 11	– – – met een grootste uitwendige diameter van niet meer dan 609,6 mm :	
7307 93 19	– – – – ellebogen en bochten .....	–
7307 93 91	– – – – andere .....	–
7307 93 99	– – – met een grootste uitwendige diameter van meer dan 609,6 mm :	
7307 93 91	– – – – ellebogen en bochten .....	–
7307 93 99	– – – – andere .....	–
7307 99	– – andere :	
7307 99 10	– – – met schroefdraad .....	–
7307 99 30	– – – door lassen te bevestigen .....	–
7307 99 90	– – – andere .....	–
<b>7308</b>	<b>Constructiewerken en delen van constructiewerken (bijvoorbeeld bruggen, brugdelen, sluisdeuren, vakwerkmasten en andere masten, pijlers, kolommen, kapconstructies, deuren en ramen, alsmede kozijnen daarvoor, drempels, luiken, balustrades), van gietijzer, van ijzer of van staal, andere dan de geprefabriceerde bouwwerken bedoeld bij post 9406; platen, staven, profielen, buizen en dergelijke, van gietijzer, van ijzer of van staal, gereedgemaakt voor gebruik in constructiewerken :</b>	
7308 10 00	– bruggen en brugdelen .....	–
7308 20 00	– vakwerkmasten en andere masten .....	–
7308 30 00	– deuren en ramen, alsmede kozijnen daarvoor en drempels .....	p/st <sup>(1)</sup>
7308 40	– steiger-, bekistings-, steun- en stutmateriaal :	
7308 40 10	– – materiaal voor de ondersteuning in de mijnbouw .....	–
7308 40 90	– – ander .....	–

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
7308 90	– <b>andere :</b>	
7308 90 10	– – waterkeringen, sluisdeuren, laad- en lossteigers, vaste droogdokken en andere waterbouwkundige constructiewerken . . . . .	–
	– – andere :	
	– – – geheel of hoofdzakelijk bestaande uit platen :	
7308 90 51	– – – – gelaagde profielplaten met isolerende tussenlaag . . . . .	–
7308 90 59	– – – – andere . . . . .	–
7308 90 99	– – – andere . . . . .	–
7309 00	<b>Reservoirs, voeders, kuipen en dergelijke bergingsmiddelen, voor ongeacht welke goederen (andere dan voor gecompriemd of vloeibaar gemaakt gas), van gietijzer, van ijzer of van staal, met een inhoudsruimte van meer dan 300 l, niet voorzien van een mechanische inrichting of van een inrichting om te koelen of te warmen, ook indien inwendig bekleed of voorzien van een warmte-isolerende bekleding :</b>	
7309 00 10	– voor gassen (andere dan voor gecompriemd of vloeibaar gemaakt gas) . . . . .	–
	– voor vloeistoffen :	
7309 00 30	– – inwendig bekleed of voorzien van een warmte-isolerende bekleding . . . . .	–
	– – andere, met een inhoudsruimte :	
7309 00 51	– – – van meer dan 100 000 l . . . . .	–
7309 00 59	– – – van niet meer dan 100 000 l . . . . .	–
7309 00 90	– voor vaste stoffen . . . . .	–
7310	<b>Reservoirs, fusten, trommels, bussen, blikken en dergelijke bergingsmiddelen, voor ongeacht welke goederen (andere dan voor gecompriemd of vloeibaar gemaakt gas), van gietijzer, van ijzer of van staal, met een inhoudsruimte van niet meer dan 300 l, niet voorzien van een mechanische inrichting of van een inrichting om te koelen of te warmen, ook indien inwendig bekleed of voorzien van een warmte-isolerende bekleding :</b>	
7310 10 00	– <b>met een inhoudsruimte van 50 l of meer . . . . .</b>	–
	– <b>met een inhoudsruimte van minder dan 50 l :</b>	
7310 21	– – <b>blikken die door solderen of door felsen worden gesloten :</b>	
7310 21 11	– – – blikken van de soort gebruikt voor voedingsmiddelen . . . . .	–
7310 21 19	– – – blikken van de soort gebruikt voor dranken . . . . .	–
	– – – andere, met een wanddikte :	
7310 21 91	– – – – van minder dan 0,5 mm . . . . .	–
7310 21 99	– – – – van 0,5 mm of meer . . . . .	–
7310 29	– – <b>andere :</b>	
7310 29 10	– – – met een wanddikte van minder dan 0,5 mm . . . . .	–
7310 29 90	– – – met een wanddikte van 0,5 mm of meer . . . . .	–
7311 00	<b>Bergingsmiddelen voor gecompriemd of vloeibaar gemaakt gas, van gietijzer, van ijzer of van staal :</b>	
	– naadloze :	
	– – voor een druk van 165 bar of meer, meet een inhoud :	
★ 7311 00 11	– – – van minder dan 20 l . . . . .	p/st
★ 7311 00 13	– – – van 20 of meer doch niet meer dan 50 l . . . . .	p/st
★ 7311 00 19	– – – van meer dan 50 l . . . . .	p/st
★ 7311 00 30	– – andere . . . . .	p/st
	– andere, met een inhoud :	
7311 00 91	– – van minder dan 1 000 l . . . . .	–
7311 00 99	– – van 1 000 l of meer . . . . .	–

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
7312	<b>Kabels, strengen, lengen en dergelijke artikelen, van ijzer of van staal, niet geïsoleerd voor het geleiden van elektriciteit :</b>	
7312 10	– <b>kabels en strengen :</b>	
7312 10 20	– – van roestvrij staal .....	–
	– – andere, met een grootste afmeting van de dwarsdoorsnede :	
	– – – van niet meer dan 3 mm :	
7312 10 41	– – – – bekleed met koper-zinklegeringen (messing of geelkoper) .....	–
7312 10 49	– – – – andere .....	–
	– – – – van meer dan 3 mm :	
	– – – – strengen :	
7312 10 61	– – – – – niet bekleed .....	–
	– – – – – bekleed :	
7312 10 65	– – – – – verzinkt .....	–
7312 10 69	– – – – – andere .....	–
	– – – – – kabels, gesloten kabels daaronder begrepen :	
	– – – – – niet bekleed of enkel verzinkt, met een grootste afmeting van de dwarsdoorsnede :	
7312 10 81	– – – – – van meer dan 3 doch niet meer dan 12 mm .....	–
7312 10 83	– – – – – van meer dan 12 doch niet meer dan 24 mm .....	–
7312 10 85	– – – – – van meer dan 24 doch niet meer dan 48 mm .....	–
7312 10 89	– – – – – van meer dan 48 mm .....	–
7312 10 98	– – – – – andere .....	–
7312 90 00	– <b>andere</b> .....	–
7313 00 00	<b>Prikkeldraad en dergelijk afrasteringsmateriaal, bestaande uit getorste draden of uit strippen, al dan niet voorzien van punten, stekels of tanden, van ijzer of van staal . . . .</b>	–
7314	<b>Metaaldoek (eindeloos metaaldoek daaronder begrepen), metaalgaas en traliewerk, van ijzerdraad of van staal draad; plaatgaas verkregen door het uitrekken van plaatijzer, plaatstaal, bandijzer of bandstaal :</b>	
	– <b>geweven metaaldoek :</b>	
7314 12 00	– – <b>eindeloos metaaldoek voor machines, van roestvrij staal</b> .....	–
7314 14 00	– – <b>ander geweven metaaldoek, van roestvrij staal</b> .....	–
7314 19 00	– – <b>ander</b> .....	–
7314 20	– <b>metaalgaas en traliewerk, op de kruispunten gelast, van draad waarvan de grootste afmeting van de dwarsdoorsnede 3 mm of meer bedraagt en met een maas van 100 cm<sup>2</sup> of meer :</b>	
7314 20 10	– – van geribde draad .....	–
7314 20 90	– – ander .....	–
	– <b>ander metaalgaas en traliewerk, op de kruispunten gelast :</b>	
7314 31 00	– – <b>verzinkt</b> .....	–
7314 39 00	– – <b>ander</b> .....	–
	– <b>ander metaaldoek, metaalgaas en traliewerk :</b>	
7314 41	– – <b>verzinkt :</b>	
7314 41 10	– – – zeskant vlechtwerk .....	–
7314 41 90	– – – ander .....	–
7314 42	– – <b>bekleed met kunststof :</b>	
7314 42 10	– – – zeskant vlechtwerk .....	–
7314 42 90	– – – ander .....	–
7314 49 00	– – <b>ander</b> .....	–
7314 50 00	– <b>plaatgaas</b> .....	–

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
<b>7315</b>	<b>Kettingen en delen daarvan, van gietijzer, van ijzer of van staal :</b>	
	– <b>scharnierende kettingen en delen daarvan :</b>	
<b>7315 11</b>	– – <b>rolkettingen :</b>	
<b>7315 11 10</b>	– – – van de soort gebruikt voor rijwielen of voor motorrijwielen . . . . .	–
<b>7315 11 90</b>	– – – andere . . . . .	–
<b>7315 12 00</b>	– – <b>andere kettingen</b> . . . . .	–
<b>7315 19 00</b>	– – <b>delen</b> . . . . .	–
<b>7315 20 00</b>	– <b>sneeuwkettingen</b> . . . . .	–
	– <b>andere kettingen :</b>	
<b>7315 81 00</b>	– – <b>damkettingen</b> . . . . .	–
<b>7315 82</b>	– – <b>andere kettingen, met gelaste schakels :</b>	
<b>7315 82 10</b>	– – – vervaardigd van materiaal waarvan de grootste afmeting van de dwarsdoorsnede niet meer dan 16 mm bedraagt . . . . .	–
<b>7315 82 90</b>	– – – vervaardigd van materiaal waarvan de grootste afmeting van de dwarsdoorsnede meer dan 16 mm bedraagt . . . . .	–
<b>7315 89 00</b>	– – <b>andere</b> . . . . .	–
<b>7315 90 00</b>	– <b>andere delen</b> . . . . .	–
<b>7316 00 00</b>	<b>Ankers, dreggen en delen daarvan, van gietijzer, van ijzer of van staal . . . . .</b>	–
<b>7317 00</b>	<b>Draadnagels, spijkers, punaises, aangepunte krammen, gegolfde krambanden en dergelijke artikelen, van gietijzer, van ijzer of van staal, ook indien met een kop van andere stoffen, doch met uitzondering van die met een koperen kop :</b>	
<b>7317 00 10</b>	– punaises . . . . .	–
	– andere :	
	– – uit draad :	
<b>7317 00 20</b>	– – – nagels en spijkers in strippen, ook indien op rollen . . . . .	–
<b>7317 00 40</b>	– – – nagels en spijkers van staal, gehard, bevattende 0,5 of meer gewichtspercenten koolstof . . . . .	–
	– – – andere :	
<b>7317 00 61</b>	– – – – verzinkt . . . . .	–
<b>7317 00 69</b>	– – – – andere . . . . .	–
<b>7317 00 90</b>	– – andere . . . . .	–
<b>7318</b>	<b>Schroeven, bouten, moeren, kraagschroeven, schroefhaken, massieve klinknagels en klinkbouten, splitpennen en splitbouten, stelpennen en stelbouten, spieën, sluitringen (veerringen en andere verende sluitringen daaronder begrepen) en dergelijke artikelen, van gietijzer, van ijzer of van staal :</b>	
	– <b>artikelen met schroefdraad :</b>	
<b>7318 11 00</b>	– – <b>kraagschroeven</b> . . . . .	–
<b>7318 12</b>	– – <b>andere houtschroeven, met uitzondering van oogschroeven en schroefhaken :</b>	
<b>7318 12 10</b>	– – – van roestvrij staal . . . . .	–
<b>7318 12 90</b>	– – – andere . . . . .	–
<b>7318 13 00</b>	– – <b>oogschroeven en schroefhaken</b> . . . . .	–
<b>7318 14</b>	– – <b>zelftappende schroeven :</b>	
<b>7318 14 10</b>	– – – van roestvrij staal . . . . .	–
	– – – andere :	
<b>7318 14 91</b>	– – – – plaatschroeven . . . . .	–
<b>7318 14 99</b>	– – – – andere . . . . .	–

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
7318 15	– – <b>andere schroeven en bouten, ook indien met bijbehorende moeren of sluitringen :</b>	
7318 15 10	– – – schroeven, gedraaid of gedecolleteerd uit massief materiaal en waarvan de dikte van de schacht niet meer bedraagt dan 6 mm .....	–
	– – – andere :	
7318 15 20	– – – – voor het bevestigen van bestanddelen van spoorbanen .....	–
	– – – – andere :	
	– – – – – zonder kop :	
7318 15 30	– – – – – van roestvrij staal .....	–
	– – – – – andere, met een trekvastheid :	
7318 15 41	– – – – – van minder dan 800 MPa .....	–
7318 15 49	– – – – – van 800 MPa of meer .....	–
	– – – – – met kop :	
	– – – – – met gleuf of kruisgleuf :	
7318 15 51	– – – – – van roestvrij staal .....	–
7318 15 59	– – – – – andere .....	–
	– – – – – met binnenzeskant :	
7318 15 61	– – – – – van roestvrij staal .....	–
7318 15 69	– – – – – andere .....	–
	– – – – – zeskantkop :	
7318 15 70	– – – – – van roestvrij staal .....	–
	– – – – – andere, met een trekvastheid :	
7318 15 81	– – – – – van minder dan 800 MPa .....	–
7318 15 89	– – – – – van 800 MPa of meer .....	–
7318 15 90	– – – – – andere .....	–
7318 16	– – <b>moeren :</b>	
7318 16 10	– – – gedraaid of gedecolleteerd uit massief materiaal en waarvan de diameter van de opening niet meer bedraagt dan 6 mm .....	–
	– – – andere :	
7318 16 30	– – – van roestvrij staal .....	–
	– – – andere :	
7318 16 50	– – – – borgmoeren .....	–
	– – – – andere, met een binnendiameter :	
7318 16 91	– – – – – van niet meer dan 12 mm .....	–
7318 16 99	– – – – – van meer dan 12 mm .....	–
7318 19 00	– – <b>andere</b> .....	–
	– <b>artikelen zonder schroefdraad :</b>	
7318 21 00	– – <b>veerringen en andere verende sluitringen</b> .....	–
7318 22 00	– – <b>andere sluitringen</b> .....	–
7318 23 00	– – <b>massieve klinknagels en klinkbouten</b> .....	–
7318 24 00	– – <b>splitpennen en splitbouten, stelpennen en stelbouten en spieën</b> .....	–
7318 29 00	– – <b>andere</b> .....	–
7319	<b>Naainaalden, breipennen, rijgnaalden, haakpennen, borduurpriemen en dergelijke artikelen, voor handwerk, van ijzer of van staal; veiligheidsspelden en andere spelden, van ijzer of van staal, elders genoemd noch elders onder begrepen :</b>	
7319 20 00	– <b>veiligheidsspelden</b> .....	–
7319 30 00	– <b>andere spelden</b> .....	–
7319 90	– <b>andere :</b>	
7319 90 10	– naainaalden, stopnaalden of borduurnaalden .....	–
7319 90 90	– andere .....	–

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
<b>7320</b>	<b>Veren en veerbladen, van ijzer of van staal :</b>	
7320 10	– <b>bladveren en veerbladen daarvoor :</b>	
	– – warm gevormd :	
7320 10 11	– – – paraboolveren en veerbladen daarvoor .....	–
7320 10 19	– – – andere .....	–
7320 10 90	– – andere .....	–
7320 20	– <b>schroefveren :</b>	
7320 20 20	– – warm gevormd .....	–
	– – andere :	
7320 20 81	– – – drukveren (met uitzondering van voluutveren) .....	–
7320 20 85	– – – trekveren .....	–
7320 20 89	– – – andere .....	–
7320 90	– <b>andere :</b>	
7320 90 10	– – vlakke spiraalveren .....	–
7320 90 30	– – schotelveren .....	–
7320 90 90	– – andere .....	–
<b>7321</b>	<b>Kachels, kookketels met vuurhaard, keukenfornuizen (die, welke mede dienen voor centrale verwarming daaronder begrepen), barbecues, vuurpotten, gaskookplaten, bordenwarmers en dergelijke niet-elektrische toestellen voor huishoudelijk gebruik, alsmede delen daarvan, van gietijzer, van ijzer of van staal :</b>	
	– <b>kook- of braadtoestellen en bordenwarmers :</b>	
7321 11	– – <b>voor gas of voor gas en andere brandstof :</b>	
7321 11 10	– – – voorzien van oven, afzonderlijke ovens daaronder begrepen .....	p/st
7321 11 90	– – – andere .....	p/st
7321 12 00	– – <b>voor vloeibare brandstof</b> .....	p/st
7321 19 00	– – <b>andere, toestellen voor vaste brandstof daaronder begrepen</b> .....	p/st
	– <b>andere toestellen :</b>	
7321 81	– – <b>voor gas of voor gas en andere brandstof :</b>	
7321 81 10	– – – met afvoer voor de verbrandingsgassen .....	p/st
7321 81 90	– – – andere .....	p/st
7321 82	– – <b>voor vloeibare brandstof :</b>	
7321 82 10	– – – met afvoer voor de verbrandingsgassen .....	p/st
7321 82 90	– – – andere .....	p/st
7321 89 00	– – <b>andere, toestellen voor vaste brandstof daaronder begrepen</b> .....	p/st
7321 90 00	– <b>delen</b> .....	–
<b>7322</b>	<b>Radiatoren voor centrale verwarming, niet-elektrisch verwarmd, alsmede delen daarvan, van gietijzer, van ijzer of van staal; luchtverhitters en apparaten voor het verspreiden van warme lucht (andere dan die met een elektrische warmtebron), ook indien deze apparaten tevens geschikt zijn voor het verspreiden van gekoelde of geconditioneerde lucht, voorzien van een door een motor aangedreven ventilator of blaasinrichting, alsmede delen van deze verwarmingsapparaten, van gietijzer, van ijzer of van staal :</b>	
	– <b>radiatoren en delen daarvan :</b>	
7322 11 00	– – <b>van gietijzer</b> .....	–
7322 19 00	– – <b>andere</b> .....	–
7322 90 00	– <b>andere</b> .....	–

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
7323	<b>Keukengerei en huishoudelijke artikelen, alsmede delen daarvan, van gietijzer, van ijzer of van staal; ijzerwol en staalwol; sponzen, schuurlappen, schuurhandjes en dergelijke artikelen voor het schuren, voor het polijsten of voor dergelijke doeleinden, van ijzer of van staal :</b>	
7323 10 00	– ijzerwol en staalwol; sponzen, schuurlappen, schuurhandjes en dergelijke artikelen voor het schuren, voor het polijsten of voor dergelijke doeleinden .....	–
7323 91 00	– – van gietijzer, niet geëmailleerd .....	–
7323 92 00	– – van gietijzer, geëmailleerd .....	–
7323 93	– – van roestvrij staal :	
7323 93 10	– – – tafelgerei .....	–
7323 93 90	– – – andere .....	–
7323 94	– – van ijzer of van staal, geëmailleerd :	
7323 94 10	– – – tafelgerei .....	–
7323 94 90	– – – andere .....	–
7323 99	– – andere :	
7323 99 10	– – – tafelgerei .....	–
7323 99 91	– – – – gevernist of geverfd .....	–
7323 99 99	– – – – andere .....	–
7324	<b>Toiletartikelen en sanitaire artikelen, alsmede delen daarvan, van gietijzer, van ijzer of van staal :</b>	
7324 10 00	– gootstenen en wasbakken van roestvrij staal .....	–
7324 21 00	– – van gietijzer, ook indien geëmailleerd .....	p/st
7324 29 00	– – andere .....	p/st
7324 90 00	– andere, delen daaronder begrepen .....	–
7325	<b>Andere gegoten werken van ijzer of van staal :</b>	
7325 10	– van niet-smeedbaar gietijzer :	
7325 10 50	– – straatpotten .....	p/st
7325 10 92	– – – artikelen voor rioleringswerken of voor andere leidingen .....	–
7325 10 99	– – – andere .....	–
7325 91 00	– – kogels en dergelijke artikelen voor breekmachines .....	–
7325 99	– – andere :	
7325 99 10	– – – van smeedbaar gietijzer .....	–
7325 99 90	– – – andere .....	–
7326	<b>Andere werken van ijzer of van staal :</b>	
7326 11 00	– gesmeed of gestampt, doch niet verder bewerkt :	
7326 19	– – kogels en dergelijke artikelen voor breekmachines .....	–
7326 19 10	– – – gesmeed .....	–
7326 19 90	– – – andere .....	–
7326 20	– werken van ijzer- of staal draad :	
7326 20 30	– – kooien en volières .....	–
7326 20 50	– – manden en korven van draad .....	–
7326 20 80	– – andere .....	–
7326 90	– andere :	
7326 90 10	– – tabaksdozen, sigarettenkokers, poederdozen, lippenstifhouders en dergelijke artikelen voor persoonlijk gebruik .....	–
7326 90 30	– – ladders en trapladders .....	–

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
<b>7326 90 40</b>	- - paletten en laadborden voor de behandeling van goederen .....	-
<b>7326 90 50</b>	- - haspels voor kabels, slangen, enz. ....	-
<b>7326 90 60</b>	- - niet-mechanische ventilators (luchtroosters en dergelijke), dakgoten, bevestigingshaken en andere artikelen voor bouwwerken .....	-
<b>7326 90 70</b>	- - slibemmers en dergelijke artikelen van plaatstaal voor het filtreren van water bij de ingang van rioleringen .....	-
	- - andere werken van ijzer of staal :	
<b>7326 90 91</b>	- - - gesmeed .....	-
<b>7326 90 93</b>	- - - gestampt .....	-
<b>7326 90 95</b>	- - - gesinterd .....	-
<b>7326 90 98</b>	- - - andere .....	-

(1) Deuren en ramen, ook indien aangeboden met kozijn of drempel, worden als één stuk aangemerkt.

## HOOFDSTUK 74

## KOPER EN WERKEN VAN KOPER

## Aantekening

1. In dit hoofdstuk wordt verstaan onder:

a) „geraffineerd koper”:

metaal bevattende 99,85 of meer gewichtspercenten koper, en

metaal bevattende 97,5 of meer gewichtspercenten koper, voorzover het gehalte aan enig ander element de in de navolgende tabel opgenomen limiet niet overschrijdt:

## Andere elementen

Element	Gehaltelimiet in gewichtspercenten
Ag zilver	0,25
As arsenicum	0,5
Cd cadmium	1,3
Cr chroom	1,4
Mg magnesium	0,8
Pb lood	1,5
S zwavel	0,7
Sn tin	0,8
Te tellurium	0,8
Zn zink	1
Zr zirkonium	0,3
Andere elementen <sup>(1)</sup> , elk	0,3

<sup>(1)</sup> Andere elementen zijn bijvoorbeeld Al, Be, Co, Fe, Mn, Ni, Si.

b) „koperlegeringen”:

metaal, ander dan niet-geraffineerd koper, waarin het gewichtspercentage koper dat van elk der andere elementen overtreft, voorzover:

1. het gehalte aan ten minste een van de andere elementen hoger is dan de limiet, opgenomen in de tabel onder a) hiervoor, of
2. het totale gehalte aan deze andere elementen 2,5 gewichtspercenten overtreft;

c) „toeslaglegeringen”:

legeringen die naast andere elementen meer dan 10 gewichtspercenten koper bevatten, die praktisch niet vervormbaar zijn en gebruikt worden, hetzij als toeslag bij de vervaardiging van andere legeringen, hetzij als reductiemiddel, als ontzwavelingsmiddel of voor dergelijk gebruik in de non-ferrometallurgie. Fosfor-koperverbindingen die meer dan 15 gewichtspercenten fosfor bevatten, vallen echter onder post 2848;

d) „staven”:

niet-opgerolde, massieve producten, gewalst, getrokken, geperst of gesmeed, met een over de gehele lengte gelijke dwarsdoorsnede in de vorm van een cirkel, een ovaal, een rechthoek, een vierkant, een gelijkzijdige driehoek of een regelmatige convexe veelhoek (daaronder begrepen „afgeplatte cirkels” en „gewijzigde rechthoeken”, waarvan twee tegenover elkaar liggende zijden de vorm hebben van een convexe cirkelboog en de beide andere zijden recht, parallel en van gelijke lengte zijn). Producten met een rechthoekige, vierkante, driehoekige of veelhoekige dwarsdoorsnede mogen over de gehele lengte afgeronde hoeken hebben. Bij producten met een rechthoekige dwarsdoorsnede („gewijzigde rechthoeken” daaronder begrepen) dient de dikte een tiende van de breedte te overtreffen. Als staven worden eveneens aangemerkt gegoten of gesinterde producten met dezelfde vormen en afmetingen, die verder zijn bewerkt dan enkel grof afgebraamd, voorzover bedoelde producten daardoor niet het karakter hebben verkregen van onder andere posten in te delen artikelen of werken.

Wire-bars en billets waarvan de uiteinden zijn aangepunt of op een andere wijze zijn bewerkt, enkel om het inbrengen in de machines waarmee zij zullen worden verwerkt tot bijvoorbeeld walsdraad of buizen te vergemakkelijken, worden evenwel als ruw koper bedoeld bij post 7403 aangemerkt;

e) „profielen”:

gewalste, getrokken, geperste of gesmede producten, dan wel door buigen of vouwen verkregen producten, ook indien opgerold, met een over de gehele lengte gelijke dwarsdoorsnede, die niet beantwoorden aan de definities van staven, draad, platen, bladen, strippen, buizen of pijpen. Als profielen worden eveneens aangemerkt, gegoten of gesinterde producten met dezelfde vormen, die verder zijn bewerkt dan enkel grof afgebraamd, voorzover bedoelde producten daardoor niet het karakter hebben verkregen van onder andere posten in te delen artikelen of werken;

f) „draad”:

opgerolde, massieve producten, gewalst, getrokken, geperst of gesmeed, met een over de gehele lengte gelijke dwarsdoorsnede in de vorm van een cirkel, een ovaal, een rechthoek, een vierkant, een gelijkzijdige driehoek of een regelmatige convexe veelhoek (daaronder begrepen „afgeplatte cirkels” en „gewijzigde rechthoeken”, waarvan twee tegenover elkaar liggende zijden de vorm hebben van een convexe cirkelboog en de beide andere zijden recht, parallel en van gelijke lengte zijn). Producten met een rechthoekige, vierkante, driehoekige of veelhoekige dwarsdoorsnede mogen over de gehele lengte afgeronde hoeken hebben. Bij producten met een rechthoekige dwarsdoorsnede („gewijzigde rechthoeken” daaronder begrepen) dient de dikte een tiende van de breedte te overtreffen.

g) „platen, bladen en strippen”:

massieve, platte producten (andere dan de ruwe producten bedoeld bij post 7403), ook indien opgerold, met een rechthoekige dwarsdoorsnede (daaronder begrepen „gewijzigde rechthoeken” waarvan twee tegenover elkaar liggende zijden de vorm hebben van een convexe cirkelboog en de beide andere zijden recht, parallel en van gelijke lengte zijn), ook indien met afgeronde hoeken, met gelijkblijvende dikte, en die:

- vierkant of rechthoekig zijn en waarvan de dikte een tiende van de breedte niet overtreft,
- anders dan vierkant of rechthoekig zijn, ongeacht de afmetingen, voorzover zij niet het karakter hebben van elders bedoelde artikelen of werken.

Onder de posten 7409 en 7410 blijven ingedeeld platen, bladen en strippen, voorzien van motieven (bijvoorbeeld groeven, ribbels, wafels, ruiten, druppels), dan wel geperforeerd, gegolfd, gepolijst of bekleed, voorzover zij door deze bewerkingen niet het karakter hebben verkregen van elders bedoelde artikelen of werken;

h) „buizen en pijpen”:

holle producten, ook indien opgerold, waarvan de over de gehele lengte gelijke dwarsdoorsnede, met slechts een omsloten holte, de vorm heeft van een cirkel, een ovaal, een rechthoek, een vierkant, een gelijkzijdige driehoek of een regelmatige convexe veelhoek, en waarvan de wanden overal van gelijke dikte zijn. Als buizen en pijpen worden eveneens aangemerkt, producten met een dwarsdoorsnede in de vorm van een vierkant, een rechthoek, een gelijkzijdige driehoek of een regelmatige convexe veelhoek, die over de gehele lengte afgeronde hoeken mogen hebben, voorzover de dwarsdoorsnede aan binnen- en buitenzijde concentrisch is en dezelfde vorm en dezelfde oriëntatie heeft. De buizen en pijpen met de hiervoor vermelde dwarsdoorsneden mogen zijn gepolijst, bekleed, gebogen, van schroefdraad voorzien, uitgeboord, van gaten voorzien, vernauwd of verwijd, taps toelopend gemaakt of van flenzen, kragen of ringen voorzien.

## Aanvullende aantekening

1. In dit hoofdstuk wordt verstaan onder:

a) „koper-zinklegeringen (messing of geelkoper)”:

legeringen van koper en zink, ook indien met andere elementen. Indien andere elementen aanwezig zijn:

- overtreft het gewichtspercentage zink dat van elk van die andere elementen,
- is het eventuele nikkelgehalte lager dan 5 gewichtspercenten (zie koper-nikkel-zinklegeringen (nieuwzilver)),
- is het eventuele tingehalte lager dan 3 gewichtspercenten (zie koper-tinlegeringen (brons));

b) „koper-tinlegeringen (brons)”:

legeringen van koper en tin, ook indien met andere elementen. Indien andere elementen aanwezig zijn, overtreft het gewichtspercentage tin dat van elk van die andere elementen. Indien echter het tingehalte 3 gewichtspercenten of hoger is, mag het gehalte aan zink dat aan tin overtreffen, doch moet dan lager dan 10 gewichtspercenten zijn;

c) „koper–nikkel–zinklegeringen (nieuwzilver)”:

legeringen van koper, nikkel en zink, ook indien met andere elementen. Het nikkelgehalte is 5 gewichtspercenten of hoger (zie koper–zinklegeringen (messing of geelkoper));

d) „koper–nikkellegeringen”:

legeringen van koper en nikkel, ook indien met andere elementen, maar in geen geval bevattende meer dan 1 gewichtspercent zink. Indien andere elementen aanwezig zijn overtreft het gewichtspercentage nikkel dat van elk van die andere elementen.

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
7401 00 00	<b>Kopersteen of ruwsteen; cementkoper (neergeslagen koper) .....</b>	–
7402 00 00	<b>Niet–geraffineerd koper; anoden van koper voor het elektrolytisch raffineren .....</b>	–
7403	<b>Geraffineerd koper en koperlegeringen, ruw :</b>	
	– <b>geraffineerd koper :</b>	
7403 11 00	– – <b>kathoden en in stukken gesneden kathoden .....</b>	–
7403 12 00	– – <b>wire–bars .....</b>	–
7403 13 00	– – <b>billets .....</b>	–
7403 19 00	– – <b>andere .....</b>	–
	– <b>koperlegeringen :</b>	
7403 21 00	– – <b>koper–zinklegeringen (messing of geelkoper) .....</b>	–
7403 22 00	– – <b>koper–tinlegeringen (brons) .....</b>	–
7403 29 00	– – <b>andere koperlegeringen (andere dan de toeslaglegeringen bedoeld bij post 7405) ....</b>	–
7404 00	<b>Resten en afval, van koper :</b>	
7404 00 10	– van geraffineerd koper .....	–
	– van koperlegeringen :	
7404 00 91	– – van koper–zinklegeringen (messing of geelkoper) .....	–
7404 00 99	– – andere .....	–
7405 00 00	<b>Toeslaglegeringen van koper .....</b>	–
7406	<b>Poeder en schilfers, van koper :</b>	
7406 10 00	– <b>poeder, andere dan met lamellaire structuur .....</b>	–
7406 20 00	– <b>poeder met lamellaire structuur; schilfers .....</b>	–
7407	<b>Staven en profielen, van koper :</b>	
7407 10 00	– van geraffineerd koper .....	–
	– van koperlegeringen :	
7407 21	– – van koper–zinklegeringen (messing of geelkoper) :	
7407 21 10	– – – staven .....	–
7407 21 90	– – – profielen .....	–
7407 29	– – andere :	
7407 29 10	– – – van koper–nikkellegeringen of van koper–nikkel–zinklegeringen (nieuwzilver) .....	–
7407 29 90	– – – andere .....	–
7408	<b>Draad van koper :</b>	
	– van geraffineerd koper :	
7408 11 00	– – waarvan de grootste afmeting der dwarsdoorsnede 6 mm overtreft .....	–
7408 19	– – ander :	
7408 19 10	– – – waarvan de grootste afmeting der dwarsdoorsnede 0,5 mm overtreft .....	–
7408 19 90	– – – waarvan de grootste afmeting der dwarsdoorsnede 0,5 mm niet overtreft .....	–
	– van koperlegeringen :	
7408 21 00	– – van koper–zinklegeringen (messing of geelkoper) .....	–
7408 22 00	– – van koper–nikkellegeringen of van koper–nikkel–zinklegeringen (nieuwzilver) .....	–

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
7408 29 00	– – andere .....	–
7409	<b>Platen, bladen en strippen, van koper, met een dikte van meer dan 0,15 mm :</b>	
	– van geraffineerd koper :	
7409 11 00	– – opgerold .....	–
7409 19 00	– – andere .....	–
	– van koper–zinklegeringen (messing of geelkoper) :	
7409 21 00	– – opgerold .....	–
7409 29 00	– – andere .....	–
	– van koper–tinlegeringen (brons) :	
7409 31 00	– – opgerold .....	–
7409 39 00	– – andere .....	–
7409 40	– van koper–nikkellegeringen of van koper–nikkel–zinklegeringen (nieuwzilver) :	
7409 40 10	– – van koper–nikkellegeringen .....	–
7409 40 90	– – van koper–nikkel–zinklegeringen (nieuwzilver) .....	–
7409 90 00	– van andere koperlegeringen .....	–
7410	<b>Bladkoper (ook indien bedrukt of op een drager van papier, van karton, van kunststof of op dergelijke dragers) met een dikte van niet meer dan 0,15 mm (de dikte van de drager niet meegerekend) :</b>	
	– niet op een drager :	
7410 11 00	– – van geraffineerd koper .....	–
7410 12 00	– – van koperlegeringen .....	–
	– op een drager :	
7410 21 00	– – van geraffineerd koper .....	–
7410 22 00	– – van koperlegeringen .....	–
7411	<b>Buizen en pijpen, van koper :</b>	
7411 10	– van geraffineerd koper :	
	– – recht, met een wanddikte :	
7411 10 11	– – – van meer dan 0,6 mm .....	–
7411 10 19	– – – van niet meer dan 0,6 mm .....	–
7411 10 90	– – andere .....	–
	– van koperlegeringen :	
7411 21	– – van koper–zinklegeringen (messing of geelkoper) :	
7411 21 10	– – – recht .....	–
7411 21 90	– – – andere .....	–
7411 22 00	– – van koper–nikkellegeringen of van koper–nikkel–zinklegeringen (nieuwzilver) .....	–
7411 29 00	– – andere .....	–
7412	<b>Hulpstukken (fittings) voor buisleidingen, van koper (bijvoorbeeld verbindingstukken, ellebogen, moffen) :</b>	
7412 10 00	– van geraffineerd koper .....	–
7412 20 00	– van koperlegeringen .....	–
7413 00	<b>Kabels, strengen en dergelijke artikelen, van koper, niet–geïsoleerd voor het geleiden van elektriciteit :</b>	
7413 00 20	– van geraffineerd koper .....	–
7413 00 80	– van koperlegeringen .....	–

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
7415	<b>Draadnagels, spijkers, punaises, aangepunte krammen en dergelijke artikelen, van koper of met schacht van ijzer of van staal en een koperen kop; schroeven, bouten, moeren, schroefhaken, klinknagels en klinkbouten, splitpennen en splitbouten, stelpennen en stelbouten, spieën, sluitringen (veerringen en andere verende sluitringen daaronder begrepen) en dergelijke artikelen, van koper :</b>	
7415 10 00	– draadnagels, spijkers, punaises, aangepunte krammen en dergelijke artikelen .....	–
7415 21 00	– andere artikelen, zonder schroefdraad :	
7415 29 00	– – sluitringen (veerringen en andere verende sluitringen daaronder begrepen) .....	–
7415 33 00	– – andere .....	–
7415 39 00	– andere artikelen, met schroefdraad :	
7415 33 00	– – schroeven; bouten en moeren .....	–
7415 39 00	– – andere .....	–
7418	<b>Keukengerei, toiletartikelen, huishoudelijke en sanitaire artikelen, alsmede delen daarvan, van koper; sponzen, schuurlappen, schuurhandjes en dergelijke artikelen voor het schuren, voor het polijsten of voor dergelijke doeleinden, van koper :</b>	
7418 11 00	– keukengerei en huishoudelijke artikelen, alsmede delen daarvan; sponzen, schuurlappen, schuurhandjes en dergelijke artikelen voor het schuren, voor het polijsten of voor dergelijke doeleinden :	
7418 19	– – sponzen, schuurlappen, schuurhandjes en dergelijke artikelen voor het schuren, voor het polijsten of voor dergelijke doeleinden .....	–
7418 19 10	– – andere :	
7418 19 10	– – – komforen en andere huishoudelijke verwarmingstoestellen, niet-elektrisch, alsmede delen daarvan .....	–
7418 19 90	– – – andere .....	–
7418 20 00	– toiletartikelen en sanitaire artikelen, alsmede delen daarvan .....	–
7419	<b>Andere werken van koper :</b>	
7419 10 00	– kettingen en delen daarvan .....	–
7419 91 00	– andere :	
7419 99	– – gegoten, gevormd, gestampt of gesmeed, doch niet verder bewerkt .....	–
7419 99 10	– – andere :	
7419 99 30	– – – doek (met inbegrip van band zonder einde), rasters en netten van koperdraad waarvan de doorsnede nooit meer dan 6 mm bedraagt; plaatgaas verkregen door het uitrekken van plaat- of bandkoper .....	–
7419 99 90	– – – veren .....	–
7419 99 90	– – – andere .....	–

## HOOFDSTUK 75

## NIKKEL EN WERKEN VAN NIKKEL

**Aantekening**

1. In dit hoofdstuk wordt verstaan onder:

a) „staven”:

niet-opgerolde, massieve producten, gewalst, getrokken, geperst of gesmeed, met een over de gehele lengte gelijke dwarsdoorsnede, in de vorm van een cirkel, een ovaal, een rechthoek, een vierkant, een gelijkzijdige driehoek of een regelmatige convexe veelhoek (daaronder begrepen „afgeplatte cirkels” en „gewijzigde rechthoeken”, waarvan twee tegenover elkaar liggende zijden de vorm hebben van een convexe cirkelboog en de beide andere zijden recht, parallel en van gelijke lengte zijn). Producten met een rechthoekige, vierkante, driehoekige of veelhoekige dwarsdoorsnede mogen over de gehele lengte afgeronde hoeken hebben. Bij producten met een rechthoekige dwarsdoorsnede („gewijzigde rechthoeken” daaronder begrepen) dient de dikte een tiende van de breedte te overtreffen. Als staven worden eveneens aangemerkt gegoten of gesinterde producten met dezelfde vormen en afmetingen, die verder zijn bewerkt dan enkel grof afgebraamd, voorzover bedoelde producten daardoor niet het karakter hebben verkregen van onder andere posten in te delen artikelen of werken;

b) „profielen”:

gewalste, getrokken, geperste of gesmede producten, dan wel door buigen of vouwen verkregen producten, ook indien opgerold, met een over de gehele lengte gelijke dwarsdoorsnede, die niet beantwoorden aan de definities van staven, draad, platen, bladen, strippen, buizen of pijpen. Als profielen worden eveneens aangemerkt, gegoten of gesinterde producten met dezelfde vormen, die verder zijn bewerkt dan enkel grof afgebraamd, voorzover bedoelde producten daardoor niet het karakter hebben verkregen van onder andere posten in te delen artikelen of werken;

c) „draad”:

opgerolde, massieve producten, gewalst, getrokken, geperst of gesmeed, met een over de gehele lengte gelijke dwarsdoorsnede in de vorm van een cirkel, een ovaal, een rechthoek, een vierkant, een gelijkzijdige driehoek of een regelmatige convexe veelhoek (daaronder begrepen „afgeplatte cirkels” en „gewijzigde rechthoeken”, waarvan twee tegenover elkaar liggende zijden de vorm hebben van een convexe cirkelboog en de beide andere zijden recht, parallel en van gelijke lengte zijn). Producten met een rechthoekige, vierkante, driehoekige of veelhoekige dwarsdoorsnede mogen over de gehele lengte afgeronde hoeken hebben. Bij producten met een rechthoekige dwarsdoorsnede („gewijzigde rechthoeken” daaronder begrepen) dient de dikte een tiende van de breedte te overtreffen;

d) „platen, bladen en strippen”:

massieve, platte producten (andere dan de ruwe producten bedoeld bij post 7502), ook indien opgerold, met een rechthoekige dwarsdoorsnede (daaronder begrepen „gewijzigde rechthoeken” waarvan twee tegenover elkaar liggende zijden de vorm hebben van een convexe cirkelboog en de beide andere zijden recht, parallel en van gelijke lengte zijn), ook indien met afgeronde hoeken, met gelijkblijvende dikte, en die:

- vierkant of rechthoekig zijn en waarvan de dikte een tiende van de breedte niet overtreft,
- anders dan vierkant of rechthoekig zijn, ongeacht de afmetingen, voorzover zij niet het karakter hebben van elders bedoelde artikelen of werken.

Onder post 7506 blijven ingedeeld platen, bladen en strippen, voorzien van motieven (bijvoorbeeld groeven, ribbels, wafels, ruiten, druppels), dan wel geperforeerd, gegolfd, gepolijst of bekleed, voorzover zij door deze bewerkingen niet het karakter hebben verkregen van elders bedoelde artikelen of werken;

e) „buizen en pijpen”:

holle producten, ook indien opgerold, waarvan de over de gehele lengte gelijke dwarsdoorsnede, met slechts een omsloten holte, de vorm heeft van een cirkel, een ovaal, een rechthoek, een vierkant, een gelijkzijdige driehoek of een regelmatige convexe veelhoek, en waarvan de wanden overal van gelijke dikte zijn. Als buizen en pijpen worden eveneens aangemerkt, producten met een dwarsdoorsnede in de vorm van een vierkant, een rechthoek, een gelijkzijdige driehoek of een regelmatige convexe veelhoek, die over de gehele lengte afgeronde hoeken mogen hebben, voorzover de dwarsdoorsnede aan binnen- en buitenzijde concentrisch is en dezelfde vorm en dezelfde oriëntatie heeft. De buizen en pijpen met de hiervoor vermelde dwarsdoorsneden mogen zijn gepolijst, bekleed, gebogen, van schroefdraad voorzien, uitgeboord, van gaten voorzien, vernauwd of verwijd, taps toelopend gemaakt of van flenzen, kragen of ringen voorzien.

**Aanvullende aantekeningen**

1. In dit hoofdstuk wordt verstaan onder:

a) „niet-gelegeerd nikkel”:

metaal bevattende 99 of meer gewichtspercenten nikkel en kobalt samen, voorzover:

1. het kobaltgehalte niet hoger is dan 1,5 gewichtspercent, en
2. het gehalte aan enig ander element de in de navolgende tabel opgenomen limiet niet overschrijdt:

**Andere elementen**

Element	Gehaltelimiet in gewichtspercenten
Fe ijzer	0,5
O zuurstof	0,4
Andere elementen, elk	0,3

b) „nikkellegeringen”:

metaal waarin het gewichtspercentage nikkel dat van elk der andere elementen overtreft, voorzover:

1. het kobaltgehalte hoger is dan 1,5 gewichtspercent,
2. het gehalte aan ten minste een van de andere elementen hoger is dan de limiet opgenomen in de tabel onder a) hiervoor, of
3. het totale gehalte aan andere elementen dan nikkel en kobalt 1 gewichtspercent overtreft.

2. Niettegenstaande het bepaalde in aantekening 1, onder c), op dit hoofdstuk, worden voor de toepassing van onderverdeling 7508 10 echter uitsluitend als „draad” aangemerkt, producten, ook indien opgerold, waarvan de grootste afmeting der dwarsdoorsnede, ongeacht de vorm, niet meer dan 6 mm bedraagt.

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
<b>7501</b>	<b>Nikkelmatte, nikkeloxidesinters en andere tussenproducten van de nikkelmetallurgie :</b>	
<b>7501 10 00</b>	– nikkelmatte .....	–
<b>7501 20 00</b>	– nikkeloxidesinters en andere tussenproducten van de nikkelmetallurgie .....	–
<b>7502</b>	<b>Ruw nikkel :</b>	
<b>7502 10 00</b>	– niet-gelegeerd nikkel .....	–
<b>7502 20 00</b>	– nikkellegeringen .....	–
<b>7503 00</b>	<b>Resten en afval, van nikkel :</b>	
<b>7503 00 10</b>	– van niet-gelegeerd nikkel .....	–
<b>7503 00 90</b>	– van nikkellegeringen .....	–
<b>7504 00 00</b>	<b>Poeder en schilfers, van nikkel .....</b>	–
<b>7505</b>	<b>Staven, profielen en draad, van nikkel :</b>	
	– staven en profielen :	
<b>7505 11 00</b>	– – van niet-gelegeerd nikkel .....	–
<b>7505 12 00</b>	– – van nikkellegeringen .....	–
	– draad :	
<b>7505 21 00</b>	– – van niet-gelegeerd nikkel .....	–
<b>7505 22 00</b>	– – van nikkellegeringen .....	–
<b>7506</b>	<b>Platen, bladen en strippen, van nikkel :</b>	
<b>7506 10 00</b>	– van niet-gelegeerd nikkel .....	–
<b>7506 20 00</b>	– van nikkellegeringen .....	–

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
<b>7507</b>	<b>Buizen en pijpen, alsmede hulpstukken (fittings) voor buisleidingen (bijvoorbeeld verbindingstukken, ellebogen, moffen), van nikkel :</b>	
	– buizen en pijpen :	
7507 11 00	– – van niet-gelegeerd nikkel .....	–
7507 12 00	– – van nikkellegeringen .....	–
7507 20 00	– hulpstukken voor buisleidingen .....	–
<b>7508</b>	<b>Andere werken van nikkel :</b>	
7508 10 00	– metaaldoek en metaalgaas, van nikkeldraad .....	–
7508 90 00	– andere .....	–

## HOOFDSTUK 76

## ALUMINIUM EN WERKEN VAN ALUMINIUM

## Aantekening

1. In dit hoofdstuk wordt verstaan onder:

a) „staven”:

niet-opgerolde, massieve producten, gewalst, getrokken, geperst of gesmeed, met een over de gehele lengte gelijke dwarsdoorsnede, in de vorm van een cirkel, een ovaal, een rechthoek, een vierkant, een gelijkzijdige driehoek of een regelmatige convexe veelhoek (daaronder begrepen „afgeplatte cirkels” en „gewijzigde rechthoeken”, waarvan twee tegenover elkaar liggende zijden de vorm hebben van een convexe cirkelboog en de beide andere zijden recht, parallel en van gelijke lengte zijn). Producten met een rechthoekige, vierkante, driehoekige of veelhoekige dwarsdoorsnede mogen over de gehele lengte afgeronde hoeken hebben. Bij producten met een rechthoekige dwarsdoorsnede („gewijzigde rechthoeken” daaronder begrepen), dient de dikte een tiende van de breedte te overtreffen. Als staven worden eveneens aangemerkt gegoten of gesinterde producten met dezelfde vormen en afmetingen, die verder zijn bewerkt dan enkel grof afgebraamd, voorzover bedoelde producten daardoor niet het karakter hebben verkregen van onder andere posten in te delen artikelen of werken;

b) „profielen”:

gewalste, getrokken, geperste of gesmede producten, dan wel door buigen of vouwen verkregen producten, ook indien opgerold, met een over de gehele lengte gelijke dwarsdoorsnede, die niet beantwoorden aan de definities van staven, draad, platen, bladen, strippen, buizen of pijpen. Als profielen worden eveneens aangemerkt, gegoten of gesinterde producten met dezelfde vormen, die verder zijn bewerkt dan enkel grof afgebraamd, voorzover bedoelde producten daardoor niet het karakter hebben verkregen van onder andere posten in te delen artikelen of werken;

c) „draad”:

opgerolde, massieve producten, gewalst, getrokken, geperst of gesmeed, met een over de gehele lengte gelijke dwarsdoorsnede in de vorm van een cirkel, een ovaal, een rechthoek, een vierkant, een gelijkzijdige driehoek of een regelmatige convexe veelhoek (daaronder begrepen „afgeplatte cirkels” en „gewijzigde rechthoeken”, waarvan twee tegenover elkaar liggende zijden de vorm hebben van een convexe cirkelboog en de beide andere zijden recht, parallel en van gelijke lengte zijn). Producten met een rechthoekige, vierkante, driehoekige of veelhoekige dwarsdoorsnede mogen over de gehele lengte afgeronde hoeken hebben. Bij producten met een rechthoekige dwarsdoorsnede („gewijzigde rechthoeken” daaronder begrepen) dient de dikte een tiende van de breedte te overtreffen;

d) „platen, bladen en strippen”:

massieve, platte producten (andere dan de ruwe producten bedoeld bij post 7601), ook indien opgerold, met een rechthoekige dwarsdoorsnede (daaronder begrepen „gewijzigde rechthoeken”, waarvan twee tegenover elkaar liggende zijden de vorm hebben van een convexe cirkelboog en de beide andere zijden recht, parallel en van gelijke lengte zijn), ook indien met afgeronde hoeken, met gelijkblijvende dikte, en die:

- vierkant of rechthoekig zijn en waarvan de dikte een tiende van de breedte niet overtreft,
- anders dan vierkant of rechthoekig zijn, ongeacht de afmetingen, voorzover zij niet het karakter hebben van elders bedoelde artikelen of werken.

Onder de posten 7606 en 7607 blijven ingedeeld platen, bladen en strippen, voorzien van motieven (bijvoorbeeld groeven, ribbels, wafels, ruiten, druppels), dan wel geperforeerd, gegolfd, gepolijst of bekleed, voorzover zij door deze bewerkingen niet het karakter hebben verkregen van elders bedoelde artikelen of werken;

e) „buizen en pijpen”:

holle producten, ook indien opgerold, waarvan de over de gehele lengte gelijke dwarsdoorsnede, met slechts een omsloten holte, de vorm heeft van een cirkel, een ovaal, een rechthoek, een vierkant, een gelijkzijdige driehoek of een regelmatige convexe veelhoek, en waarvan de wanden overal van gelijke dikte zijn. Als buizen en pijpen worden eveneens aangemerkt, producten met een dwarsdoorsnede in de vorm van een vierkant, een rechthoek, een gelijkzijdige driehoek of een regelmatige convexe veelhoek die over de gehele lengte afgeronde hoeken mogen hebben, voorzover de dwarsdoorsnede aan binnen- en buitenzijde concentrisch is en dezelfde vorm en dezelfde oriëntatie heeft. De buizen en pijpen met de hiervoor vermelde dwarsdoorsneden mogen zijn gepolijst, bekleed, gebogen, van schroefdraad voorzien, uitgeboord, van gaten voorzien, vernauwd of verwijd, taps toelopend gemaakt of van flenzen, kragen of ringen voorzien.

**Aanvullende aantekeningen**

1. In dit hoofdstuk wordt verstaan onder:

a) „niet-gelegeerd aluminium”:

metaal bevattende 99 of meer gewichtspersenten aluminium, voorzover het gehalte aan enig ander element de in de navolgende tabel opgenomen limiet niet overschrijdt:

**Andere elementen**

Element	Gehaltelimiet in gewichtspersenten
Fe + Si (ijzer en silicium samen)	1
Andere elementen <sup>(1)</sup> , elk	0,1 <sup>(2)</sup>

<sup>(1)</sup> Andere elementen zijn bijvoorbeeld Cr, Cu, Mg, Mn, Ni, Zn. <sup>(2)</sup> Een kopergehalte van meer dan 0,1 doch niet meer dan 0,2 percent is toelaatbaar, voorzover noch het chroomgehalte noch het mangaangehalte hoger is dan 0,05 percent.

b) „aluminiumlegeringen”:

metaal waarin het gewichtsperscentage aluminium dat van elk van de andere elementen overtreft, voor zover:

1. het gehalte aan ten minste een van de andere elementen, of het gehalte aan ijzer en silicium samen hoger is dan de limiet opgenomen in de tabel onder a) hiervoor, of
  2. het totale gehalte aan deze andere elementen 1 gewichtspersent overtreft.
2. Niettegenstaande het bepaalde in aantekening 1, onder c), op dit hoofdstuk, worden voor de toepassing van onderverdeling 7616 91 echter uitsluitend als „draad” aangemerkt, producten, ook indien opgerold, waarvan de grootste afmeting van de dwarsdoorsnede, ongeacht de vorm, niet meer dan 6 mm bedraagt.

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
<b>7601</b>	<b>Ruw aluminium :</b>	
7601 10 00	– niet-gelegeerd aluminium .....	–
7601 20	– aluminiumlegeringen :	
7601 20 10	– – primair .....	–
	– – secundair :	
7601 20 91	– – – in ingots of in vloeibare staat .....	–
7601 20 99	– – – andere .....	–
<b>7602 00</b>	<b>Resten en afval, van aluminium :</b>	
	– resten :	
7602 00 11	– – draaisel, krullen, spaanders, slijpsel, zaagsel en vijlsel; resten van bladaluminium, gekleurd, bekleed of beplakt, met een dikte van niet meer dan 0,2 mm (de dikte van de drager niet meegerekend) .....	–
7602 00 19	– – andere (onbruikbare of afgekeurde werkstukken daaronder begrepen) .....	–
7602 00 90	– afval .....	–
<b>7603</b>	<b>Poeder en schilfers, van aluminium :</b>	
7603 10 00	– poeder, ander dan met lamellaire structuur .....	–
7603 20 00	– poeder met lamellaire structuur; schilfers .....	–
<b>7604</b>	<b>Staven en profielen, van aluminium :</b>	
7604 10	– van niet-gelegeerd aluminium :	
7604 10 10	– – staven .....	–
7604 10 90	– – profielen .....	–
	– van aluminiumlegeringen :	
7604 21 00	– – holle profielen .....	–
7604 29	– – andere :	
7604 29 10	– – – staven .....	–
7604 29 90	– – – profielen .....	–

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
<b>7605</b>	<b>Draad van aluminium :</b>	
	– van niet-gelegeerd aluminium :	
7605 11 00	– – waarvan de grootste afmeting van de dwarsdoorsnede 7 mm overtreft .....	–
7605 19 00	– – ander .....	–
	– van aluminiumlegeringen :	
7605 21 00	– – waarvan de grootste afmeting van de dwarsdoorsnede 7 mm overtreft .....	–
7605 29 00	– – ander .....	–
<b>7606</b>	<b>Platen, bladen en strippen, van aluminium, met een dikte van meer dan 0,2 mm :</b>	
	– vierkant of rechthoekig :	
7606 11	– – van niet-gelegeerd aluminium :	
7606 11 10	– – – geveerd, geveerd of bekleed met kunststof .....	–
	– – – andere, met een dikte :	
7606 11 91	– – – – van minder dan 3 mm .....	–
7606 11 93	– – – – van 3 of meer doch minder dan 6 mm .....	–
7606 11 99	– – – – van 6 mm of meer .....	–
7606 12	– – van aluminiumlegeringen :	
7606 12 10	– – – strippen voor jaloezieën .....	–
	– – – andere :	
7606 12 50	– – – – geveerd, geveerd of bekleed met kunststof .....	–
	– – – – andere, met een dikte :	
7606 12 91	– – – – van minder dan 3 mm .....	–
7606 12 93	– – – – van 3 of meer doch minder dan 6 mm .....	–
7606 12 99	– – – – van 6 mm of meer .....	–
	– andere :	
7606 91 00	– – van niet-gelegeerd aluminium .....	–
7606 92 00	– – van aluminiumlegeringen .....	–
<b>7607</b>	<b>Bladaluminium (ook indien bedrukt of op een drager van papier, van karton, van kunststof of op dergelijke dragers) met een dikte van niet meer dan 0,2 mm (de dikte van de drager niet meegerekend) :</b>	
	– niet op een drager :	
7607 11	– – enkel gewalst :	
	– – – met een dikte van minder dan 0,021 mm :	
★ 7607 11 11	– – – – op rollen met een gewicht van niet meer dan 10 kg .....	–
★ 7607 11 19	– – – – andere .....	–
7607 11 90	– – – met een dikte van 0,021 of meer doch niet meer dan 0,2 mm .....	–
7607 19	– – andere :	
7607 19 10	– – – met een dikte van minder dan 0,021 mm .....	–
	– – – met een dikte van 0,021 of meer doch niet meer dan 0,2 mm :	
7607 19 91	– – – – zelfklevend .....	–
7607 19 99	– – – – andere .....	–
7607 20	– op een drager :	
7607 20 10	– – met een dikte (de dikte van de drager niet meegerekend) van minder dan 0,021 mm .....	–
	– – met een dikte (de dikte van de drager niet meegerekend) van 0,021 of meer doch niet meer dan 0,2 mm :	
7607 20 91	– – – zelfklevend .....	–
7607 20 99	– – – andere .....	–

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
<b>7608</b>	<b>Buizen en pijpen, van aluminium :</b>	
7608 10 00	– van niet-gelegeerd aluminium .....	–
<b>7608 20</b>	<b>– van aluminiumlegeringen :</b>	
7608 20 20	– – gelast .....	–
	– – andere :	
7608 20 81	– – – enkel warm geperst .....	–
7608 20 89	– – – andere .....	–
<b>7609 00 00</b>	<b>Hulpstukken (fittings) voor buisleidingen (bijvoorbeeld verbindingstukken, ellebogen, moffen), van aluminium .....</b>	–
<b>7610</b>	<b>Constructiewerken en delen van constructiewerken (bijvoorbeeld bruggen, brugdelen, torens, vakwerkmasten en andere masten, pijlers, kolommen, kapconstructies, deuren en ramen, alsmede kozijnen daarvoor, drempels, luiken, balustrades), van aluminium, andere dan de geprefabriceerde bouwwerken bedoeld bij post 9406; platen, staven, profielen, buizen en dergelijke, van aluminium, gereedgemaakt voor gebruik in constructiewerken :</b>	
7610 10 00	– deuren en ramen, alsmede kozijnen daarvoor en drempels .....	p/st <sup>(1)</sup>
7610 90	– andere :	
7610 90 10	– – bruggen en brugdelen; vakwerkmasten en andere masten .....	–
7610 90 90	– – andere .....	–
<b>7611 00 00</b>	<b>Reservoirs, voeders, kuipen en dergelijke bergingsmiddelen, voor ongeacht welke goederen (andere dan voor gecompriemd of vloeibaar gemaakt gas), van aluminium, met een inhoudsruimte van meer dan 300 l, niet voorzien van een mechanische inrichting of van een inrichting om te koelen of te warmen, ook indien inwendig bekleed of voorzien van een warmte-isolerende bekleding .....</b>	–
<b>7612</b>	<b>Reservoirs, fusten, trommels, bussen, blikken en dergelijke bergingsmiddelen (buisjes en tubes daaronder begrepen), voor ongeacht welke goederen (andere dan voor gecompriemd of vloeibaar gemaakt gas), van aluminium, met een inhoudsruimte van niet meer dan 300 l, niet voorzien van een mechanische inrichting of van een inrichting om te koelen of te warmen, ook indien inwendig bekleed of voorzien van een warmte-isolerende bekleding :</b>	
7612 10 00	– soepele tubes (bijvoorbeeld voor tandpasta) .....	–
7612 90	– andere :	
7612 90 10	– – stijve buisjes .....	–
7612 90 20	– – van de soort gebruikt als aerosolverpakking .....	p/st
	– – andere, met een inhoudsruimte :	
7612 90 91	– – – van 50 l of meer .....	–
7612 90 98	– – – van minder dan 50 l .....	–
<b>7613 00 00</b>	<b>Bergingsmiddelen voor gecompriemd of voor vloeibaar gemaakt gas, van aluminium</b>	–
<b>7614</b>	<b>Kabels, strengen en dergelijke artikelen, van aluminium, niet geïsoleerd voor het geleiden van elektriciteit :</b>	
7614 10 00	– met een kern van staal .....	–
7614 90 00	– andere .....	–

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
<b>7615</b>	<b>Keukengerei, toiletartikelen, huishoudelijke en sanitaire artikelen, alsmede delen daarvan, van aluminium; sponzen, schuurlappen, schuurhandjes en dergelijke artikelen voor het schuren, voor het polijsten of voor dergelijke doeleinden, van aluminium :</b>	
	– keukengerei en huishoudelijke artikelen, alsmede delen daarvan; sponzen, schuurlappen, schuurhandjes en dergelijke artikelen voor het schuren, voor het polijsten of voor dergelijke doeleinden :	
7615 11 00	– – sponzen, schuurlappen, schuurhandjes en dergelijke artikelen voor het schuren, voor het polijsten of voor dergelijke doeleinden .....	–
7615 19	– – andere :	
7615 19 10	– – – gegoten .....	–
7615 19 90	– – – andere .....	–
7615 20 00	– toiletartikelen en sanitaire artikelen, alsmede delen daarvan .....	–
7616	<b>Andere werken van aluminium :</b>	
7616 10 00	– draadnagels, spijkers, aangepunte krammen, schroeven, bouten, moeren, haken met schroefdraad, klinknagels en klinkbouten, splitpennen, spiebouten, spieën, sluitringen en dergelijke artikelen .....	–
	– andere :	
7616 91 00	– – metaaldoek, metaalgaas en traliewerk, van aluminiumdraad .....	–
7616 99	– – andere :	
7616 99 10	– – – gegoten .....	–
7616 99 90	– – – andere .....	–

(1) Deuren en ramen, ook indien aangeboden met kozijn of drempel, worden als één stuk aangemerkt.

## HOOFDSTUK 78

## LOOD EN WERKEN VAN LOOD

## Aantekening

1. In dit hoofdstuk wordt verstaan onder:

a) „staven”:

niet-opgerolde, massieve producten, gewalst, getrokken, geperst of gesmeed, met een over de gehele lengte gelijke dwarsdoorsnede in de vorm van een cirkel, een ovaal, een rechthoek, een vierkant, een gelijkzijdige driehoek of een regelmatige convexe veelhoek (daaronder begrepen „afgeplatte cirkels” en „gewijzigde rechthoeken”, waarvan twee tegenover elkaar liggende zijden de vorm hebben van een convexe cirkelboog en de beide andere zijden recht, parallel en van gelijke lengte zijn). Producten met een rechthoekige, vierkante, driehoekige of veelhoekige dwarsdoorsnede mogen over de gehele lengte afgeronde hoeken hebben. Bij producten met een rechthoekige dwarsdoorsnede („gewijzigde rechthoeken” daaronder begrepen) dient de dikte een tiende van de breedte te overtreffen. Als staven worden eveneens aangemerkt gegoten of gesinterde producten met dezelfde vormen en afmetingen, die verder zijn bewerkt dan enkel grof afgebraamd, voorzover bedoelde producten daardoor niet het karakter hebben verkregen van onder andere posten in te delen artikelen of werken;

b) „profielen”:

gewalste, getrokken, geperste of gesmede producten, dan wel door buigen of vouwen verkregen producten, ook indien opgerold, met een over de gehele lengte gelijke dwarsdoorsnede, die niet beantwoorden aan de definities van staven, draad, platen, bladen, strippen, buizen of pijpen. Als profielen worden eveneens aangemerkt, gegoten of gesinterde producten met dezelfde vormen, die verder zijn bewerkt dan enkel grof afgebraamd, voorzover bedoelde producten daardoor niet het karakter hebben verkregen van onder andere posten in te delen artikelen of werken;

c) „draad”:

opgerolde, massieve producten, gewalst, getrokken, geperst of gesmeed, met een over de gehele lengte gelijke dwarsdoorsnede in de vorm van een cirkel, een ovaal, een rechthoek, een vierkant, een gelijkzijdige driehoek of een regelmatige convexe veelhoek (daaronder begrepen „afgeplatte cirkels” en „gewijzigde rechthoeken”, waarvan twee tegenover elkaar liggende zijden de vorm hebben van een convexe cirkelboog en de beide andere zijden recht, parallel en van gelijke lengte zijn). Producten met een rechthoekige, vierkante, driehoekige of veelhoekige dwarsdoorsnede mogen over de gehele lengte afgeronde hoeken hebben. Bij producten met een rechthoekige dwarsdoorsnede („gewijzigde rechthoeken” daaronder begrepen) dient de dikte een tiende van de breedte te overtreffen;

d) „platen, bladen en strippen”:

massieve, platte producten (andere dan de ruwe producten bedoeld bij post 7801), ook indien opgerold, met een rechthoekige dwarsdoorsnede (daaronder begrepen „gewijzigde rechthoeken” waarvan twee tegenover elkaar liggende zijden de vorm hebben van een convexe cirkelboog en de beide andere zijden recht, parallel en van gelijke lengte zijn), ook indien met afgeronde hoeken, met gelijkblijvende dikte, en die:

- vierkant of rechthoekig zijn en waarvan de dikte een tiende van de breedte niet overtreft,
- anders dan vierkant of rechthoekig zijn, ongeacht de afmetingen, voorzover zij niet het karakter hebben van elders bedoelde artikelen of werken.

Onder post 7804 blijven ingedeeld platen, bladen en strippen, voorzien van motieven (bijvoorbeeld groeven, ribbels, wafels, ruiten, druppels), dan wel geperforeerd, gegolfd, gepolijst of bekleed, voorzover zij door deze bewerkingen niet het karakter hebben verkregen van elders bedoelde artikelen of werken;

e) „buizen en pijpen”:

holle producten, ook indien opgerold, waarvan de over de gehele lengte gelijke dwarsdoorsnede, met slechts een omsloten holte, de vorm heeft van een cirkel, een ovaal, een rechthoek, een vierkant, een gelijkzijdige driehoek of een regelmatige convexe veelhoek, en waarvan de wanden overal van gelijke dikte zijn. Als buizen en pijpen worden eveneens aangemerkt, producten met een dwarsdoorsnede in de vorm van een vierkant, een rechthoek, een gelijkzijdige driehoek of een regelmatige convexe veelhoek die over de gehele lengte afgeronde hoeken mogen hebben, voorzover de dwarsdoorsnede aan binnen- en buitenzijde concentrisch is en dezelfde vorm en dezelfde oriëntatie heeft. De buizen en pijpen met de hiervoor vermelde dwarsdoorsneden mogen zijn gepolijst, bekleed, gebogen, van schroefdraad voorzien, uitgeboord, van gaten voorzien, vernauwd of verwijd, taps toelopend gemaakt of van flenzen, kragen of ringen voorzien.

**Aanvullende aantekening**

1. In dit hoofdstuk wordt onder „geraffineerd lood” verstaan:

metaal bevattende 99,9 of meer gewichtspercenten lood, voorzover het gehalte aan enig ander element de in de navolgende tabel opgenomen limiet niet overschrijdt:

**Andere elementen**

Element	Gehaltelimiet in gewichtspercenten
Ag zilver	0,02
As arsenicum	0,005
Bi bismut	0,05
Ca calcium	0,002
Cd cadmium	0,002
Cu koper	0,08
Fe ijzer	0,002
S zwavel	0,002
Sb antimoon	0,005
Sn tin	0,005
Zn zink	0,002
Andere (bijvoorbeeld Te), elk	0,001

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
<b>7801</b>	<b>Ruw lood :</b>	
<b>7801 10 00</b>	– <b>geraffineerd lood</b> .....	–
	– <b>ander :</b>	
<b>7801 91 00</b>	– – <b>waarin, van de andere elementen, antimoon met het hoogste gewicht voorkomt</b> .....	–
<b>7801 99</b>	– – <b>ander :</b>	
<b>7801 99 10</b>	– – – bevattende 0,02 of meer gewichtspercenten zilver en bestemd om te worden geraffineerd (werklood) <sup>(1)</sup> .....	–
	– – – <b>ander :</b>	
<b>7801 99 91</b>	– – – – loodlegeringen .....	–
<b>7801 99 99</b>	– – – – <b>ander</b> .....	–
<b>7802 00 00</b>	<b>Resten en afval, van lood</b> .....	–
<b>7804</b>	<b>Platen, bladen en strippen, van lood; poeder en schilfers, van lood :</b>	
	– <b>platen, bladen en strippen :</b>	
<b>7804 11 00</b>	– – <b>bladen en strippen, met een dikte van niet meer dan 0,2 mm (de dikte van de drager niet meegerekend)</b> .....	–
<b>7804 19 00</b>	– – <b>andere</b> .....	–
<b>7804 20 00</b>	– <b>poeder en schilfers</b> .....	–
<b>7806 00</b>	<b>Andere werken van lood :</b>	
<b>7806 00 10</b>	– bergingsmiddelen met loden bekleding ter afscherming van radioactieve straling, voor het vervoer of de opslag van radioactieve stoffen ( <i>Euratom</i> ) .....	–

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
<b>7806 00 30</b>	– Staven, profielen en draad .....	–
<b>7806 00 50</b>	– Buizen en pijpen, alsmede hulpstukken (fittings) voor buisleidingen (bijvoorbeeld verbindingstukken, ellebogen, moffen) .....	–
<b>7806 00 90</b>	– andere .....	–

(1) Indeling onder deze onderverdeling is onderworpen aan de voorwaarden en bepalingen, vastgesteld bij de op dit gebied geldende communautaire bepalingen.

## HOOFDSTUK 79

## ZINK EN WERKEN VAN ZINK

## Aantekening

1. In dit hoofdstuk wordt verstaan onder:

a) „staven“:

niet-opgerolde, massieve producten, gewalst, getrokken, geperst of gesmeed, met een over de gehele lengte gelijke dwarsdoorsnede in de vorm van een cirkel, een ovaal, een rechthoek, een vierkant, een gelijkzijdige driehoek of een regelmatige convexe veelhoek (daaronder begrepen „afgeplatte cirkels” en „gewijzigde rechthoeken”, waarvan twee tegenover elkaar liggende zijden de vorm hebben van een convexe cirkelboog en de beide andere zijden recht, parallel en van gelijke lengte zijn). Producten met een rechthoekige, vierkante, driehoekige of veelhoekige dwarsdoorsnede mogen over de gehele lengte afgeronde hoeken hebben. Bij producten met een rechthoekige dwarsdoorsnede („gewijzigde rechthoeken” daaronder begrepen) dient de dikte een tiende van de breedte te overtreffen. Als staven worden eveneens aangemerkt gegoten of gesinterde producten met dezelfde vormen en afmetingen, die verder zijn bewerkt dan enkel grof afgebraamd, voorzover bedoelde producten daardoor niet het karakter hebben verkregen van onder andere posten in te delen artikelen of werken;

b) „profielen“:

gewalste, getrokken, geperste of gesmede producten, dan wel door buigen of vouwen verkregen producten, ook indien opgerold, met een over de gehele lengte gelijke dwarsdoorsnede, die niet beantwoorden aan de definities van staven, draad, platen, bladen, strippen, buizen of pijpen. Als profielen worden eveneens aangemerkt, gegoten of gesinterde producten met dezelfde vormen, die verder zijn bewerkt dan enkel grof afgebraamd, voorzover bedoelde producten daardoor niet het karakter hebben verkregen van onder andere posten in te delen artikelen of werken;

c) „draad“:

opgerolde, massieve producten, gewalst, getrokken, geperst of gesmeed, met een over de gehele lengte gelijke dwarsdoorsnede in de vorm van een cirkel, een ovaal, een rechthoek, een vierkant, een gelijkzijdige driehoek of een regelmatige convexe veelhoek (daaronder begrepen „afgeplatte cirkels” en „gewijzigde rechthoeken”, waarvan twee tegenover elkaar liggende zijden de vorm hebben van een convexe cirkelboog en de beide andere zijden recht, parallel en van gelijke lengte zijn). Producten met een rechthoekige, vierkante, driehoekige of veelhoekige dwarsdoorsnede mogen over de gehele lengte afgeronde hoeken hebben. Bij producten met een rechthoekige dwarsdoorsnede („gewijzigde rechthoeken” daaronder begrepen) dient de dikte een tiende van de breedte te overtreffen;

d) „platen, bladen en strippen“:

massieve, platte producten (andere dan de ruwe producten bedoeld bij post 7901), ook indien opgerold, met een rechthoekige dwarsdoorsnede (daaronder begrepen „gewijzigde rechthoeken” waarvan twee tegenover elkaar liggende zijden de vorm hebben van een convexe cirkelboog en de beide andere zijden recht, parallel en van gelijke lengte zijn), ook indien met afgeronde hoeken, met gelijkblijvende dikte, en die:

- vierkant of rechthoekig zijn en waarvan de dikte een tiende van de breedte niet overtreft,
- anders dan vierkant of rechthoekig zijn, ongeacht de afmetingen, voorzover zij niet het karakter hebben van elders bedoelde artikelen of werken.

Onder post 7905 blijven ingedeeld platen, bladen en strippen, voorzien van motieven (bijvoorbeeld groeven, ribbels, wafels, ruiten, druppels), dan wel geperforeerd, gegolfd, gepolijst of bekleed, voorzover zij door deze bewerkingen niet het karakter hebben verkregen van elders bedoelde artikelen of werken;

e) „buizen en pijpen“:

holle producten, ook indien opgerold, waarvan de over de gehele lengte gelijke dwarsdoorsnede, met slechts een omsloten holte, de vorm heeft van een cirkel, een ovaal, een rechthoek, een vierkant, een gelijkzijdige driehoek of een regelmatige convexe veelhoek, en waarvan de wanden overal van gelijke dikte zijn. Als buizen en pijpen worden eveneens aangemerkt, producten met een dwarsdoorsnede in de vorm van een vierkant, een rechthoek, een gelijkzijdige driehoek of een regelmatige convexe veelhoek die over de gehele lengte afgeronde hoeken mogen hebben, voorzover de dwarsdoorsnede aan binnen- en buitenzijde concentrisch is en dezelfde vorm en dezelfde oriëntatie heeft. De buizen en pijpen met de hiervoor vermelde dwarsdoorsneden mogen zijn gepolijst, bekleed, gebogen, van schroefdraad voorzien, uitgeboord, van gaten voorzien, vernauwd of verwijd, taps toelopend gemaakt of van flenzen, kragen of ringen voorzien.

**Aanvullende aantekening**

1. In dit hoofdstuk wordt verstaan onder:

a) „niet-gelegeerd zink”:

metaal bevattende 97,5 of meer gewichtspercenten zink;

b) „zinklegeringen”:

metaal waarin het gewichtspercentage zink dat van elk der andere elementen overtreft, voorzover het totale gehalte aan deze andere elementen 2,5 gewichtspercenten overtreft;

c) „zinkstof”:

zeer fijn poeder bestaande uit bolvormige deeltjes, verkregen door condensatie van zinkdampen. Ten minste 80 gewichtspercenten ervan moeten door een zeef met een maaswijdte van 63 micrometer gaan. Het moet 85 of meer gewichtspercenten metallisch zink bevatten.

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
<b>7901</b>	<b>Ruw zink :</b>	
	– <b>niet-gelegeerd zink :</b>	
<b>7901 11 00</b>	– – bevattende 99,99 of meer gewichtspercenten zink .....	–
<b>7901 12</b>	– – <b>bevattende minder dan 99,99 gewichtspercenten zink :</b>	
<b>7901 12 10</b>	– – – bevattende 99,95 of meer doch minder dan 99,99 gewichtspercenten zink .....	–
<b>7901 12 30</b>	– – – bevattende 98,5 of meer doch minder dan 99,95 gewichtspercenten zink .....	–
<b>7901 12 90</b>	– – – bevattende 97,5 of meer doch minder dan 98,5 gewichtspercenten zink .....	–
<b>7901 20 00</b>	– <b>zinklegeringen</b> .....	–
<b>7902 00 00</b>	<b>Resten en afval, van zink</b> .....	–
<b>7903</b>	<b>Zinkstof; poeder en schilfers, van zink :</b>	
<b>7903 10 00</b>	– <b>zinkstof</b> .....	–
<b>7903 90 00</b>	– <b>andere</b> .....	–
<b>7904 00 00</b>	<b>Staven, profielen en draad, van zink</b> .....	–
<b>7905 00 00</b>	<b>Platen, bladen en strippen, van zink</b> .....	–
<b>7907 00</b>	<b>Andere werken van zink :</b>	
<b>7907 00 10</b>	– buizen en pijpen, alsmede hulpstukken (fittings) voor buisleidingen (bijvoorbeeld verbindingstukken, ellebogen, moffen) .....	–
<b>7907 00 90</b>	– <b>andere</b> .....	–

## HOOFDSTUK 80

## TIN EN WERKEN VAN TIN

**Aantekening**

1. In dit hoofdstuk wordt verstaan onder:

a) „staven”:

niet-opgerolde, massieve producten, gewalst, getrokken, geperst of gesmeed, met een over de gehele lengte gelijke dwarsdoorsnede in de vorm van een cirkel, een ovaal, een rechthoek, een vierkant, een gelijkzijdige driehoek of een regelmatige convexe veelhoek (daaronder begrepen „afgeplatte cirkels” en „gewijzigde rechthoeken”, waarvan twee tegenover elkaar liggende zijden de vorm hebben van een convexe cirkelboog en de beide andere zijden recht, parallel en van gelijke lengte zijn). Producten met een rechthoekige, vierkante, driehoekige of veelhoekige dwarsdoorsnede mogen over de gehele lengte afgeronde hoeken hebben. Bij producten met een rechthoekige dwarsdoorsnede („gewijzigde rechthoeken” daaronder begrepen) dient de dikte een tiende van de breedte te overtreffen. Als staven worden eveneens aangemerkt gegoten of gesinterde producten met dezelfde vormen en afmetingen, die verder zijn bewerkt dan enkel grof afgebraamd, voorzover bedoelde producten daardoor niet het karakter hebben verkregen van onder andere posten in te delen artikelen of werken;

b) „profielen”:

gewalste, getrokken, geperste of gesmede producten, dan wel door buigen of vouwen verkregen producten, ook indien opgerold, met een over de gehele lengte gelijke dwarsdoorsnede, die niet beantwoorden aan de definities van staven, draad, platen, bladen, strippen, buizen of pijpen. Als profielen worden eveneens aangemerkt, gegoten of gesinterde producten met dezelfde vormen, die verder zijn bewerkt dan enkel grof afgebraamd, voorzover bedoelde producten daardoor niet het karakter hebben verkregen van onder andere posten in te delen artikelen of werken;

c) „draad”:

opgerolde, massieve producten, gewalst, getrokken, geperst of gesmeed, met een over de gehele lengte gelijke dwarsdoorsnede in de vorm van een cirkel, een ovaal, een rechthoek, een vierkant, een gelijkzijdige driehoek of een regelmatige convexe veelhoek (daaronder begrepen „afgeplatte cirkels” en „gewijzigde rechthoeken”, waarvan twee tegenover elkaar liggende zijden de vorm hebben van een convexe cirkelboog en de beide andere zijden recht, parallel en van gelijke lengte zijn). Producten met een rechthoekige, vierkante, driehoekige of veelhoekige dwarsdoorsnede mogen over de gehele lengte afgeronde hoeken hebben. Bij producten met een rechthoekige dwarsdoorsnede („gewijzigde rechthoeken” daaronder begrepen) dient de dikte een tiende van de breedte te overtreffen;

d) „platen, bladen en strippen”:

massieve, platte producten (andere dan de ruwe producten bedoeld bij post 8001), ook indien opgerold, met een rechthoekige dwarsdoorsnede (daaronder begrepen „gewijzigde rechthoeken” waarvan twee tegenover elkaar liggende zijden de vorm hebben van een convexe cirkelboog en de beide andere zijden recht, parallel en van gelijke lengte zijn), ook indien met afgeronde hoeken, met gelijkblijvende dikte, en die:

- vierkant of rechthoekig zijn en waarvan de dikte een tiende van de breedte niet overtreft,
- anders dan vierkant of rechthoekig zijn, ongeacht de afmetingen, voorzover zij niet het karakter hebben van elders bedoelde artikelen of werken.

e) „buizen en pijpen”:

holle producten, ook indien opgerold, waarvan de over de gehele lengte gelijke dwarsdoorsnede, met slechts een omsloten holte, de vorm heeft van een cirkel, een ovaal, een rechthoek, een vierkant, een gelijkzijdige driehoek of een regelmatige convexe veelhoek, en waarvan de wanden overal van gelijke dikte zijn. Als buizen en pijpen worden eveneens aangemerkt, producten met een dwarsdoorsnede in de vorm van een vierkant, van een rechthoek, van een gelijkzijdige driehoek of van een regelmatige convexe veelhoek die over de gehele lengte afgeronde hoeken mogen hebben, voorzover de dwarsdoorsnede aan binnen- en buitenzijde concentrisch is en dezelfde vorm en dezelfde oriëntatie heeft. De buizen en pijpen met de hiervoor vermelde dwarsdoorsneden mogen zijn gepolijst, bekleed, gebogen, van schroefdraad voorzien, uitgeboord, van gaten voorzien, vernauwd of verwijd, taps toelopend gemaakt of van flenzen, kragen of ringen voorzien.

**Aanvullende aantekening**

1. In dit hoofdstuk wordt verstaan onder:

a) „niet-gelegeerd tin”:

metaal bevattende 99 of meer gewichtspercenten tin, voorzover het gehalte aan eventueel aanwezig bismut of koper lager is dan de in de navolgende tabel opgenomen limiet:

#### Andere elementen

Element		Gehaltelimiet in gewichtspercenten
Bi	bismut	0,1
Cu	koper	0,4

b) „tinlegeringen”:

metaal waarin het gewichtspercentage tin dat van elk der andere elementen overtreft, voorzover:

1. het totale gehalte aan deze andere elementen 1 gewichtspercent overtreft, of
2. het gehalte aan bismut of koper gelijk is aan of hoger is dan de limiet opgenomen in de tabel onder a) hiervoor.

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
<b>8001</b>	<b>Ruw tin :</b>	
<b>8001 10 00</b>	– niet-gelegeerd tin .....	–
<b>8001 20 00</b>	– tinlegeringen .....	–
<b>8002 00 00</b>	<b>Resten en afval, van tin .....</b>	–
<b>8003 00 00</b>	<b>Staven, profielen en draad, van tin .....</b>	–
<b>8007 00</b>	<b>Andere werken van tin :</b>	
<b>8007 00 10</b>	– platen, bladen en strippen, met een dikte van meer dan 0,2 mm .....	–
<b>8007 00 30</b>	– bladtin (stanniool) (ook indien bedrukt of op een drager van papier, van karton, van kunststof of op dergelijke dragers), met een dikte van niet meer dan 0,2 mm (de dikte van de drager niet meegerekend); poeder en schilfers .....	–
<b>8007 00 50</b>	– buizen en pijpen, alsmede hulpstukken (fittings) voor buisleidingen (bijvoorbeeld verbindingstukken, ellebogen, moffen) .....	–
<b>8007 00 90</b>	– andere .....	–

## HOOFDSTUK 81

## ANDERE ONEDELE METALEN; CERMETS; WERKEN VAN DEZE STOFFEN

## Aanvullende aantekening

1. De definities van „staven”, „profielen”, „draad”, „platen, bladen en strippen” in aantekening 1 op hoofdstuk 74 gelden „mutatis mutandis” voor dit hoofdstuk.

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
<b>8101</b>	<b>Wolfraam en werken daarvan, resten en afval daaronder begrepen :</b>	
8101 10 00	– poeder .....	–
	– andere :	
8101 94 00	– – ruw wolfraam, enkel door sinteren verkregen staven daaronder begrepen .....	–
8101 96 00	– – draad .....	–
8101 97 00	– – resten en afval .....	–
8101 99	– – andere :	
8101 99 10	– – – staven, andere dan enkel door sinteren verkregen, profielen, platen, bladen en strippen .	–
8101 99 90	– – – andere .....	–
<b>8102</b>	<b>Molybdeen en werken daarvan, resten en afval daaronder begrepen :</b>	
8102 10 00	– poeder .....	–
	– andere :	
8102 94 00	– – ruw molybdeen, enkel door sinteren verkregen staven daaronder begrepen .....	–
8102 95 00	– – staven, andere dan enkel door sinteren verkregen, profielen, platen, bladen en strippen	–
8102 96 00	– – draad .....	–
8102 97 00	– – resten en afval .....	–
8102 99 00	– – andere .....	–
<b>8103</b>	<b>Tantaal en werken daarvan, resten en afval daaronder begrepen :</b>	
8103 20 00	– ruw tantaal, enkel door sinteren verkregen staven daaronder begrepen; poeder .....	–
8103 30 00	– resten en afval .....	–
8103 90	– andere :	
8103 90 10	– – staven, andere dan enkel door sinteren verkregen, profielen, draad, platen, bladen en strippen	–
8103 90 90	– – andere .....	–
<b>8104</b>	<b>Magnesium en werken daarvan, resten en afval daaronder begrepen :</b>	
	– ruw magnesium :	
8104 11 00	– – bevattende 99,8 of meer gewichtspercenten magnesium .....	–
8104 19 00	– – ander .....	–
8104 20 00	– resten en afval .....	–
8104 30 00	– draaisel en korrels, gekalibreerd; poeder .....	–
8104 90 00	– andere .....	–
<b>8105</b>	<b>Kobaltmatte en andere tussenproducten van de kobaltmetallurgie; kobalt en werken daarvan, resten en afval daaronder begrepen :</b>	
8105 20 00	– kobaltmatte en andere tussenproducten van de kobaltmetallurgie; ruw kobalt; poeder ..	–
8105 30 00	– resten en afval .....	–
8105 90 00	– andere .....	–
<b>8106 00</b>	<b>Bismut en werken daarvan, resten en afval daaronder begrepen :</b>	
8106 00 10	– ruw bismut; resten en afval; poeder .....	–
8106 00 90	– andere .....	–
<b>8107</b>	<b>Cadmium en werken daarvan, resten en afval daaronder begrepen :</b>	
8107 20 00	– ruw cadmium; poeder .....	–
8107 30 00	– resten en afval .....	–

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
8107 90 00	– andere .....	–
<b>8108</b>	<b>Titaan en werken daarvan, resten en afval daaronder begrepen :</b>	
8108 20 00	– ruw titaan; poeder .....	–
8108 30 00	– resten en afval .....	–
8108 90	– andere :	
8108 90 30	– – staven, profielen en draad .....	–
8108 90 50	– – platen, bladen en strippen .....	–
8108 90 60	– – buizen en pijpen .....	–
8108 90 90	– – andere .....	–
<b>8109</b>	<b>Zirkonium en werken daarvan, resten en afval daaronder begrepen :</b>	
8109 20 00	– ruw zirkonium; poeder .....	–
8109 30 00	– resten en afval .....	–
8109 90 00	– andere .....	–
<b>8110</b>	<b>Antimoon en werken daarvan, resten en afval daaronder begrepen :</b>	
8110 10 00	– ruw antimoon; poeder .....	–
8110 20 00	– resten en afval .....	–
8110 90 00	– andere .....	–
<b>8111 00</b>	<b>Mangaan en werken daarvan, resten en afval daaronder begrepen :</b>	
	– ruw mangaan; resten en afval; poeder :	
8111 00 11	– – ruw mangaan; poeder .....	–
8111 00 19	– – resten en afval .....	–
8111 00 90	– andere .....	–
<b>8112</b>	<b>Beryllium, chroom, germanium, vanadium, gallium, hafnium (celtium), indium, niobium (columbium), rhenium en thallium, alsmede werken van deze metalen, resten en afval daaronder begrepen :</b>	
	– beryllium :	
8112 12 00	– – ruw; poeder .....	–
8112 13 00	– – resten en afval .....	–
8112 19 00	– – andere .....	–
	– chroom :	
8112 21	– – ruw; poeder :	
8112 21 10	– – – legeringen, die meer dan 10 gewichtspercenten nikkel bevatten .....	–
8112 21 90	– – – andere .....	–
8112 22 00	– – resten en afval .....	–
8112 29 00	– – andere .....	–
	– thallium :	
8112 51 00	– – ruw; poeder .....	–
8112 52 00	– – resten en afval .....	–
8112 59 00	– – andere .....	–
	– andere :	
8112 92	– – ruw; resten en afval; poeder :	
8112 92 10	– – – hafnium (celtium) .....	–
	– – – niobium (columbium); rhenium; gallium; indium; vanadium; germanium :	
8112 92 21	– – – – resten en afval .....	–
	– – – – andere :	
8112 92 31	– – – – niobium (columbium) en rhenium .....	–
8112 92 81	– – – – indium .....	–
8112 92 89	– – – – gallium .....	–
8112 92 91	– – – – vanadium .....	–
8112 92 95	– – – – germanium .....	–

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
<b>8112 99</b>	- - <b>andere :</b>	
<b>8112 99 20</b>	- - - hafnium (celtium); germanium .....	-
<b>8112 99 30</b>	- - - niobium (columbium) en rhenium .....	-
<b>8112 99 70</b>	- - - gallium; indium; vanadium .....	-
<b>8113 00</b>	<b>Cermets en werken daarvan, resten en afval daaronder begrepen :</b>	
<b>8113 00 20</b>	- ruw .....	-
<b>8113 00 40</b>	- resten en afval .....	-
<b>8113 00 90</b>	- andere .....	-

## HOOFDSTUK 82

**GEREEDSCHAP; MESSENMAKERSWERK, LEPELS EN VORKEN, VAN ONEDEL METAAL; DELEN VAN DEZE ARTIKELEN VAN ONEDEL METAAL**

**Aantekeningen**

1. Behalve waar het gaat om soldeer-, blaas- of brandlampen, veldsmidsen, slijpstenen met hand- of voetaandrijving, manicure- en pedicurestellen en de artikelen bedoeld bij post 8209, omvat dit hoofdstuk uitsluitend artikelen waarvan het snijdend of werkzaam deel bestaat uit:
  - a) onedel metaal;
  - b) metaalcarbide of cermet;
  - c) natuurlijke, synthetische of gereconstrueerde edelstenen of halfedelstenen, in een houder van onedel metaal, metaalcarbide of cermet;
  - d) schuur-, slijp- of polijstmiddelen, op een drager van onedel metaal, voorzover de artikelen tanden, kanten of andere snijdende of verspanende delen bezitten die hun karakter en functie niet hebben verloren na het opbrengen van de schuur-, slijp- of polijstmiddelen.
2. Delen van onedel metaal van de artikelen bedoeld bij dit hoofdstuk, worden ingedeeld onder de post waartoe die artikelen behoren, met uitzondering van de delen die elders zijn genoemd en met uitzondering van de gereedschaphouders voor handgereedschap bedoeld bij post 8466. Delen voor algemeen gebruik, in de zin van aantekening 2 op afdeling XV, zijn evenwel steeds uitgezonderd van dit hoofdstuk.
 

Dit hoofdstuk omvat niet en koppen, kammen, snijbladen en mesjes voor elektrische scheerapparaten of voor elektrische tondeuses (post 8510).
3. Stellen bestaande uit een of meer messen als bedoeld bij post 8211 en een ten minste gelijk aantal artikelen als bedoeld bij post 8215, moeten worden ingedeeld onder post 8215.

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
<b>8201</b>	<b>Spaden, schoppen, houwelen, hakken, gaffels, rieken, vorken, harken en schoffels; bijlen, houthiepen, kloofmessen en dergelijk gereedschap om te hakken of te kloven; snoescharen en wildscharen; zeisen, sikkels, stro- en hooimessen, heggenscharen, wiggen en ander handgereedschap voor de land-, tuin- of bosbouw :</b>	
8201 10 00	- spaden en schoppen .....	p/st
8201 20 00	- gaffels, rieken en vorken .....	p/st
8201 30 00	- houwelen, hakken, harken en schoffels .....	-
8201 40 00	- bijlen, houthiepen, kloofmessen en dergelijk gereedschap om te hakken of te kloven ....	-
8201 50 00	- met een hand te bedienen snoescharen en wildscharen .....	p/st
8201 60 00	- heggenscharen en andere met twee handen te bedienen scharen .....	-
8201 90 00	- ander handgereedschap voor de land-, tuin- of bosbouw .....	-
<b>8202</b>	<b>Handzagen; zaagbladen van alle soorten (freeszagen en ongetande zaagbladen daaronder begrepen) :</b>	
8202 10 00	- handzagen .....	-
8202 20 00	- bladen voor lintzagen .....	-
	- bladen voor cirkelzagen (freeszagen daaronder begrepen) :	
8202 31 00	- - met werkzaam deel van staal .....	-
8202 39 00	- - andere, delen daaronder begrepen .....	-
8202 40 00	- zaagkettingen .....	-
	- andere zaagbladen :	
8202 91 00	- - rechte zaagbladen voor metaalbewerking .....	-
8202 99	- - andere :	
	- - - met werkzaam deel van staal :	
8202 99 11	- - - - voor metaalbewerking .....	-
8202 99 19	- - - - voor bewerking van andere stoffen .....	-

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
8202 99 90	- - - met werkzaam deel van andere stoffen .....	-
8203	<b>Vijlen, raspen, tangen (ook buig-, snij- en ponstangen), pincetten, metaalscharen (bliksharen, plaatscharen en dergelijke), pijpsnijders, boutenscharen, holpijpen en dergelijk handgereedschap :</b>	
8203 10 00	- vijlen, raspen en dergelijk gereedschap .....	-
8203 20	- tangen (ook buig-, snij- en ponstangen), pincetten en dergelijk gereedschap :	
8203 20 10	- - pincetten en epileertangen .....	-
8203 20 90	- - andere .....	-
8203 30 00	- metaalscharen (bliksharen, plaatscharen en dergelijke) en dergelijk gereedschap .....	-
8203 40 00	- pijpsnijders, boutenscharen, holpijpen en dergelijk gereedschap .....	-
8204	<b>Moersleutels (handgereedschap), dynamometrische moersleutels en inbussleutels daaronder begrepen; uitwisselbare doppen van dopsleutels, ook indien met handvat :</b>	
8204 11 00	- - niet verstelbaar .....	-
8204 12 00	- - verstelbaar .....	-
8204 20 00	- uitwisselbare doppen van dopsleutels, ook indien met handvat .....	-
8205	<b>Handgereedschap (glassnijders daaronder begrepen), elders genoemd noch elders onder begrepen; soldeer-, blaas- en brandlampen; bankschroeven, lijmknachten, pijpklampen en dergelijke, andere dan toebehoren of delen van gereedschapswerktuigen; aambeelden; veldsmidsen; slijpstenen met hand- of voetaandrijving :</b>	
8205 10 00	- boorgereedschap en gereedschap voor het snijden of tappen van schroefdraad .....	-
8205 20 00	- hamers en voorhamers .....	-
8205 30 00	- schaven, beitels, gutsen en dergelijk houtsnijgereedschap .....	-
8205 40 00	- schroevendraaiers .....	-
8205 51 00	- - voor huishoudelijk gebruik .....	-
8205 59	- - ander :	
8205 59 10	- - - gereedschap voor metselaars, vormers, stukadoors en schilders .....	-
8205 59 30	- - - explosieboutindrijvers voor het indrijven van klinknagels, pluggen, pennen, enz. ....	-
8205 59 90	- - - andere .....	-
8205 60 00	- soldeer-, blaas- en brandlampen .....	-
8205 70 00	- bankschroeven, lijmknachten, pijpklampen en dergelijke .....	-
8205 80 00	- aambeelden; veldsmidsen; slijpstenen met hand- of voetaandrijving .....	-
8205 90 00	- stellen, bestaande uit artikelen van twee of meer van de bovengenoemde onderverdelingen	-
8206 00 00	<b>Stellen, bestaande uit gereedschap van twee of meer van de posten 8202 tot en met 8205, opgemaakt voor de verkoop in het klein .....</b>	-
8207	<b>Verwisselbaar gereedschap voor al dan niet mechanisch handgereedschap of voor gereedschapswerktuigen (bijvoorbeeld voor het stampen, stansen, draadtappen, draadsnijden, boren, ruimen, kotteren, frezen, draaien, vastschroeven), daaronder begrepen trekstenen of trekmatrizen en pers- of extrusiematrizen voor het bewerken van metalen, alsmede grond- en gesteenteboren :</b>	
8207 13 00	- - waarvan het werkzaam deel bestaat uit cermets .....	-
8207 19	- - andere, delen daaronder begrepen :	
8207 19 10	- - - waarvan het werkzaam deel bestaat uit diamant, met inbegrip van geagglomereerd diamant	-
8207 19 90	- - - andere .....	-
8207 20	- trekstenen of trekmatrizen en pers- of extrusiematrizen voor het bewerken van metalen :	
8207 20 10	- - waarvan het werkzaam deel bestaat uit diamant, met inbegrip van geagglomereerd diamant	-
8207 20 90	- - waarvan het werkzaam deel bestaat uit andere stoffen .....	-

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
8207 30	– gereedschap voor het stampen en stansen :	
8207 30 10	– – voor metaalbewerking .....	–
8207 30 90	– – ander .....	–
8207 40	– gereedschap voor het draadtappen en –snijden :	
	– – voor metaalbewerking :	
8207 40 10	– – – gereedschap voor het draadtappen .....	–
8207 40 30	– – – gereedschap voor het draadsnijden .....	–
8207 40 90	– – ander .....	–
8207 50	– gereedschap voor het boren, ander dan grond- en gesteenteboren :	
8207 50 10	– – waarvan het werkzaam deel bestaat uit diamant, met inbegrip van geagglomereerd diamant – – waarvan het werkzaam deel bestaat uit andere stoffen :	–
8207 50 30	– – – muurboren .....	–
	– – – ander :	
	– – – – voor metaalbewerking, waarvan het werkzaam deel bestaat :	
8207 50 50	– – – – uit cermets .....	–
8207 50 60	– – – – uit sneldraaistaal .....	–
8207 50 70	– – – – uit andere stoffen .....	–
8207 50 90	– – – – ander .....	–
8207 60	– gereedschap voor het ruimen of kotten :	
8207 60 10	– – waarvan het werkzaam deel bestaat uit diamant, met inbegrip van geagglomereerd diamant – – waarvan het werkzaam deel bestaat uit andere stoffen :	–
	– – – gereedschap voor het ruimen :	
8207 60 30	– – – – voor metaalbewerking .....	–
8207 60 50	– – – – ander .....	–
	– – – gereedschap voor het kotten :	
8207 60 70	– – – – voor metaalbewerking .....	–
8207 60 90	– – – – ander .....	–
8207 70	– gereedschap voor het frezen :	
	– – voor metaalbewerking, waarvan het werkzaam deel bestaat :	
8207 70 10	– – – uit cermets .....	–
	– – – uit andere stoffen :	
8207 70 31	– – – – schachtfrezen .....	–
8207 70 35	– – – – wormfrezen .....	–
8207 70 38	– – – – ander .....	–
8207 70 90	– – ander .....	–
8207 80	– gereedschap voor het draaien :	
	– – voor metaalbewerking, waarvan het werkzaam deel bestaat :	
8207 80 11	– – – uit cermets .....	–
8207 80 19	– – – uit andere stoffen .....	–
8207 80 90	– – ander .....	–
8207 90	– ander verwisselbaar gereedschap :	
8207 90 10	– – waarvan het werkzaam deel bestaat uit diamant, met inbegrip van geagglomereerd diamant – – waarvan het werkzaam deel bestaat uit andere stoffen :	–
8207 90 30	– – – stiften en bladen voor schroevendraaiers .....	–
8207 90 50	– – – gereedschap voor het steken, schaven en slijpen van tandwielen .....	–
	– – – ander, waarvan het werkzaam deel bestaat :	
	– – – – uit cermets :	
8207 90 71	– – – – voor metaalbewerking .....	–
8207 90 78	– – – – ander .....	–
	– – – – uit andere stoffen :	
8207 90 91	– – – – voor metaalbewerking .....	–
8207 90 99	– – – – ander .....	–

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
<b>8208</b>	<b>Messen en snijbladen, voor machines en voor mechanische toestellen :</b>	
8208 10 00	– voor metaalbewerking .....	–
8208 20 00	– voor houtbewerking .....	–
8208 30	– voor keukengereedschap of voor machines voor de voedselindustrie :	
8208 30 10	– – cirkelvormige messen .....	–
8208 30 90	– – andere .....	–
8208 40 00	– voor land-, tuin- of bosbouwmachines .....	–
8208 90 00	– andere .....	–
<b>8209 00</b>	<b>Plaatjes, staafjes, beitelpunten en dergelijke voorwerpen voor gereedschap, niet gemonteerd, vervaardigd van cermets :</b>	
8209 00 20	– wisselplaten .....	–
8209 00 80	– andere .....	–
<b>8210 00 00</b>	<b>Met de hand aangedreven mechanische toestellen met een gewicht van 10 kg of minder, die gebezigd worden bij het bereiden, opmaken, enz., van voedingsmiddelen en van dranken .....</b>	–
<b>8211</b>	<b>Messen (andere dan die bedoeld bij post 8208), ook indien getand, zaksnoeimessen daaronder begrepen, alsmede lemmeten daarvan :</b>	
8211 10 00	– stellen .....	–
	– andere :	
8211 91	– – tafelmessen met vast lemmet :	
8211 91 30	– – – tafelmessen met heft en lemmet van roestvrij staal .....	–
8211 91 80	– – – andere .....	–
8211 92 00	– – andere messen met vast lemmet .....	–
8211 93 00	– – messen, andere dan met vast lemmet, zaksnoeimessen daaronder begrepen .....	–
8211 94 00	– – lemmeten .....	–
8211 95 00	– – heften van onedel metaal .....	–
<b>8212</b>	<b>Scheermessen, lemmeten en mesjes voor scheermessen (niet-afgewerkte scheermesjes, al dan niet in bandvorm, daaronder begrepen) :</b>	
8212 10	– scheermessen :	
8212 10 10	– – veiligheidsscheermessen, niet navulbaar .....	p/st
8212 10 90	– – andere .....	p/st
8212 20 00	– mesjes voor veiligheidsscheermessen, niet-afgewerkte scheermesjes, al dan niet in bandvorm, daaronder begrepen .....	1 000 p/st
8212 90 00	– andere delen .....	–
<b>8213 00 00</b>	<b>Scharen en schaarbladen .....</b>	–
<b>8214</b>	<b>Ander messenmakerswerk (bijvoorbeeld tondeuses, hakmessen en dergelijke slagers- en keukenmessen, briefopeners); gereedschap (nagelvijltjes daaronder begrepen) voor manicure of voor pedicure, ook indien in stellen :</b>	
8214 10 00	– papiermesjes, briefopeners, radeermesjes, potloodslijpers en mesjes daarvoor .....	–
8214 20 00	– gereedschap voor manicure of voor pedicure .....	–
8214 90 00	– ander .....	–
<b>8215</b>	<b>Lepels, vorken, pollepels, schuimspanen, taartscheppen, vismessen en botermesjes, suikertangen en dergelijke artikelen :</b>	
8215 10	– stellen die ten minste een verzilverd, verguld of geplatineerd artikel bevatten :	
8215 10 20	– – stellen die enkel verzilverde, vergulde of geplatineerde artikelen bevatten .....	–
	– – andere :	
8215 10 30	– – – van roestvrij staal .....	–
8215 10 80	– – – andere .....	–

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
<b>8215 20</b>	– <b>andere stellen :</b>	
<b>8215 20 10</b>	– – van roestvrij staal .....	–
<b>8215 20 90</b>	– – andere .....	–
	– <b>andere :</b>	
<b>8215 91 00</b>	– – <b>verzilverd, verguld of geplatineerd</b> .....	–
<b>8215 99</b>	– – <b>andere :</b>	
<b>8215 99 10</b>	– – – van roestvrij staal .....	–
<b>8215 99 90</b>	– – – andere .....	–

## HOOFDSTUK 83

## ALLERLEI WERKEN VAN ONEDELE METALEN

## Aantekeningen

1. Voor de toepassing van dit hoofdstuk worden delen van onedel metaal ingedeeld onder dezelfde post als het artikel waarop ze betrekking hebben. Artikelen van gietijzer, van ijzer of van staal, bedoeld bij de posten 7312, 7315, 7317, 7318 en 7320 en soortgelijke artikelen van andere onedele metalen (hoofdstukken 74 tot en met 76 en 78 tot en met 81) worden echter in geen geval aangemerkt als delen van werken bedoeld bij dit hoofdstuk.
2. Voor de toepassing van post 8302 worden als „zwenkwielen” aangemerkt, de zwenkwielen met een diameter (eventueel met inbegrip van de band) van niet meer dan 75 mm, alsmede zwenkwielen met een diameter (eventueel met inbegrip van de band) van meer dan 75 mm, voorzover de breedte van het wiel of van de daarop aangebrachte band minder dan 30 mm bedraagt.

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
<b>8301</b>	<b>Hangsloten, grendelsloten en andere sloten, die door middel van een sleutel, een letter- of cijfercombinatie of langs elektrische weg geopend en gesloten worden, van onedel metaal; van een slot voorziene sluitingen en sluitbeugels, van onedel metaal; sleutels voor bedoelde sloten, van onedel metaal :</b>	
8301 10 00	– hangsloten .....	–
8301 20 00	– sloten van de soort gebruikt voor automobielen .....	–
8301 30 00	– sloten van de soort gebruikt voor meubelen .....	–
8301 40	– <b>grendelsloten en andere sloten :</b>	
	– – sloten van de soort gebruikt voor deuren van gebouwen :	
8301 40 11	– – – cilindersloten .....	–
8301 40 19	– – – andere .....	–
8301 40 90	– – grendelsloten en andere sloten .....	–
8301 50 00	– <b>van een slot voorziene sluitingen en sluitbeugels</b> .....	–
8301 60 00	– <b>delen</b> .....	–
8301 70 00	– <b>afzonderlijk aangeboden sleutels</b> .....	–
<b>8302</b>	<b>Garnituren, beslag en dergelijke artikelen, van onedel metaal, voor meubelen, voor deuren, voor trappen, voor vensters, voor blinden, voor koetswerk, voor zadelmakerswerk, voor koffers en valiezen en voor dergelijke werken; hoedhaken, jashaken en dergelijke haken, kapstokken, plankdragers en dergelijke artikelen, van onedel metaal; zwenkwielen met montuur van onedel metaal; automatische deursluiters en deurdrangers van onedel metaal :</b>	
8302 10 00	– scharnieren en andere hengsels .....	–
8302 20 00	– zwenkwielen .....	–
8302 30 00	– andere garnituren, beslag en dergelijke artikelen voor automobielen .....	–
	– andere garnituren, beslag en dergelijke artikelen :	
8302 41	– – voor gebouwen :	
★ 8302 41 10	– – – voor deuren .....	–
★ 8302 41 50	– – – voor vensters en vensterdeuren .....	–
★ 8302 41 90	– – – andere .....	–
8302 42 00	– – andere, voor meubelen .....	–
8302 49 00	– – andere .....	–
8302 50 00	– <b>hoedhaken, jashaken, kapstokken, plankdragers en dergelijke artikelen</b> .....	–
8302 60 00	– <b>automatische deursluiters en deurdrangers</b> .....	–
<b>8303 00</b>	<b>Brandkasten, gepantserde deuren en safeloketten voor kluisen, geldkistjes en –cassetten en dergelijke artikelen, van onedel metaal :</b>	
8303 00 10	– brandkasten .....	p/st
8303 00 30	– gepantserde deuren en safeloketten voor kluisen .....	–
8303 00 90	– geldkistjes en –cassetten en dergelijke artikelen .....	–

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
8304 00 00	<b>Bergkastjes voor kantoorbescheiden, kaartenkasten, opberg- en sorteerdozen, kopijstanders (concepthouders), pennenbakjes, stempelhouders en dergelijk kantoormaterieel, van onedel metaal, andere dan kantoormeubelen bedoeld bij post 9403</b>	—
8305	<b>Mechanismen voor opbergmappen, voor losbladige boeken en dergelijke, papierhechters, hoekplaatjes, clips, ruitertjes en dergelijke kantoorbenodigdheden, van onedel metaal; hechnieten in strippen (bijvoorbeeld voor kantoorgebruik, voor gebruik door stoffeerdere en inpakkers), van onedel metaal :</b>	
8305 10 00	— mechanismen voor opbergmappen, voor losbladige boeken en dergelijke .....	—
8305 20 00	— hechnieten in strippen .....	—
8305 90 00	— andere, delen daaronder begrepen .....	—
8306	<b>Klokken, bellen, gongs en dergelijke artikelen, andere dan elektrische, van onedel metaal; beeldjes en andere versieringsvoorwerpen, van onedel metaal; lijsten van onedel metaal, voor foto's, prenten en dergelijke; spiegels van onedel metaal :</b>	
8306 10 00	— klokken, bellen, gongs en dergelijke artikelen .....	—
8306 21 00	— beeldjes en andere versieringsvoorwerpen :	
8306 29	— — andere :	
8306 29 10	— — — van koper .....	—
8306 29 90	— — — van andere onedele metalen .....	—
8306 30 00	— lijsten voor foto's, prenten en dergelijke; spiegels .....	—
8307	<b>Buigzame buizen (slangen), van onedel metaal, ook indien voorzien van hulpstukken (fittings) :</b>	
8307 10 00	— van ijzer of van staal .....	—
8307 90 00	— van andere onedele metalen .....	—
8308	<b>Sluitingen, sluitbeugels, gespen, sluitgespen, haken en ogen en dergelijke artikelen, van onedel metaal, voor kleding, voor schoeisel, voor dekzeilen, voor marokijnwerk en voor alle geconfectioneerde goederen en uitrustingen; holle en gespleten klinknagels, van onedel metaal; kralen en pailletten, van onedel metaal :</b>	
8308 10 00	— haken en ogen .....	—
8308 20 00	— holle en gespleten klinknagels .....	—
8308 90 00	— andere, delen daaronder begrepen .....	—
8309	<b>Stoppen (kroonkurken, schroefstoppen en schenkkurken daaronder begrepen), deksels, flessencapsules, schroefspinnen, sponblikjes, plombeerblikjes en -loodjes en andere benodigdheden voor verpakkingen, van onedel metaal :</b>	
8309 10 00	— kroonkurken .....	—
8309 90	— andere :	
8309 90 10	— — flessencapsules van lood; flessencapsules, van aluminium, met een diameter van meer dan 21 mm .....	—
8309 90 90	— — andere .....	—
8310 00 00	<b>Straatnaamborden, uithangborden, naam- en nummerborden en dergelijke borden, cijfers, nummers, letters en dergelijke, van onedel metaal, andere dan die bedoeld bij post 9405 .....</b>	—
8311	<b>Draad, staven, buizen, platen, elektroden en dergelijke artikelen, van onedel metaal of van metaalcarbide, bekleed of gevuld met vloeimiddelen, voor het lassen, solderen of afzetten van metaal of van metaalcarbide; draad en staven van samengekit poeder van onedel metaal, voor het metaalspuiten (schoperen) :</b>	
8311 10	— beklede elektroden voor het elektrisch booglassen, van onedel metaal :	
8311 10 10	— — laselektroden, met een kern van ijzer of van staal, bekleed met vuurvast materiaal .....	—
8311 10 90	— — andere .....	—
8311 20 00	— gevulde draad voor het elektrisch booglassen, van onedel metaal .....	—

GN-code	Omschrijving	Bijzondere maatstaf
<b>8311 30 00</b>	– <b>beklede staven en gevulde draad voor het lassen of solderen met de steekvlam, van onedel metaal</b> .....	–
<b>8311 90 00</b>	– <b>andere</b> .....	–